

всего 86 шт.
инв 1682



О Т Р А С Л Е В Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы

ТРУБОПРОВОДЫ С ЗАКОНЦОВКАМИ ВЫСАДНЫМИ.

КОЛЬЦА ПОДКЛАДНЫЕ

Конструкция и размеры

ОСТ 92-9611-82 ÷ ОСТ 92-9619-82

75/11/91 18/61405

Издание официальное

регистр. №	Исполнит.	проверил	нач. отд.	гл. инженера
302-606-84	Кулюкина	Пастушенко	Крушиницкий	Ментюков
	29.06.84	29.06.84	29.06.84	29.06.84
Основание: распор. глав. инженера № 412 от 6.06.84.				
Разослать:				

141, 216, 233, 218, 218a

Акт 13/10/84

УДК 629.7.063.6:621.643.412:669.14.018.8(083.74) Группа Г18

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩИХ СТАЛЕЙ С ОСТ 92-9611-82
ЗАКОНЦОВКОЙ ВЫСАДНОЙ И ПРИСАДОЧНЫМ
БУРТОМ.

Конструкция и размеры введен впервые

Письмом Министерства
от 28.12.82г. № 459

Срок введения установлен
с 01.01.84г.

Настоящий стандарт распространяется на трубопроводы из нержавеющей сталей пневматических и гидравлических систем изделий основного производства и устанавливает конструкцию и размеры трубопроводов с законцовками высадными для сварки на подкладном кольце.

Прочность трубопроводов с законцовками высадными изготавливаемых по настоящему стандарту не ниже прочности материала основной трубы.

1. Настоящий стандарт предусматривает 7 типов конструктивных исполнений трубопроводов с условным проходом от 4 до 40 мм.

2. Конструкция и размеры должны соответствовать:

тип 1 - трубопроводы из нержавеющей сталей с толщиной стенки 1 мм с высадной законцовкой $d_y + 3$ мм - черт. 1, табл. 2;

тип 2 - трубопроводы из нержавеющей сталей с толщиной стенки 1 мм с высадной законцовкой $d_y + 3$ мм с координатами реперных точек для установки сварочной головки - черт. 2, табл. 2;

тип 3 - трубопроводы из нержавеющей сталей с толщиной стенки 1 мм с высадной законцовкой $d_y + 5$ мм - черт. 3, табл. 3;

тип 4 - трубопроводы из нержавеющей сталей с толщиной стенки 1 мм с высадной законцовкой $d_y + 5$ мм с координатами реперных точек для установки сварочной головки - черт. 4, табл. 3;

тип 5 - трубопроводы из нержавеющей сталей с толщиной стенки 0,5 мм с высадной законцовкой $d_y + 3$ мм - черт. 5, табл. 4;

④ ⑧ Проверен в 1987 ⑨

Издание официальное ГР № В 8444- от
29.09.83г.

Перепечатка воспрещена

тип 6 - трубопроводы из нержавеющей сталей с толщиной стенки 0,5 мм с высадной законцовкой $\phi y + 3$ мм с координатами реперных точек для установки сварочной головки - черт. 6, табл. 4.

тип 7 - трубопроводы из нержавеющей сталей с толщиной стенки 1,5 мм с высадной законцовкой $\phi y + 3$ мм - черт. 7, табл. 5.

3. Трубопроводы выбираются в зависимости от условного проходного сечения ϕy и места установки в пневматических и гидравлических системах.

4. Типы трубопроводов, выбираемые конструктором, согласовываются с Главным сварщиком и Главным металлургом.

5. Трубопроводы изготавливаются из материалов приведенных в таблице I.

Таблица I

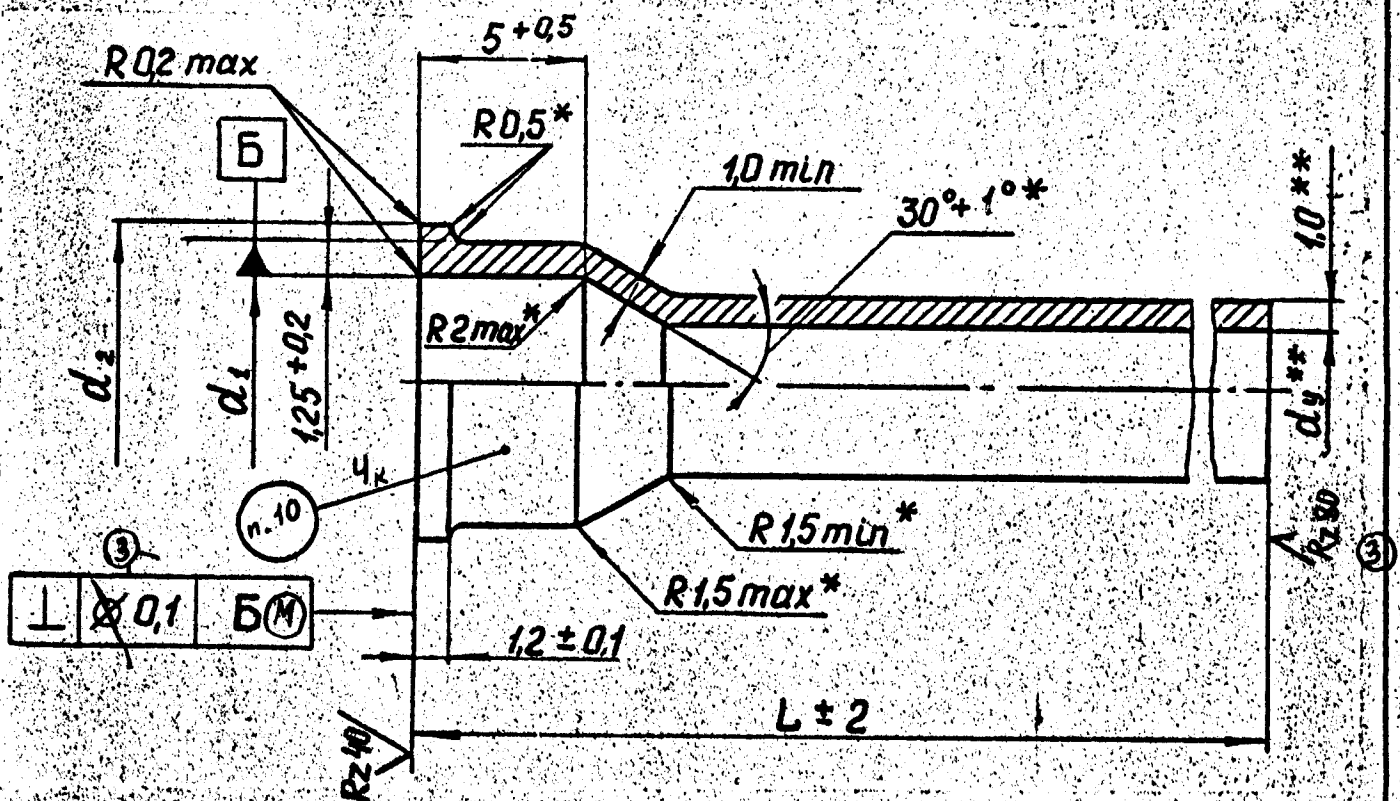
Марка материала	НТД	Индекс в условном обозначении трубопровода
I2X18H10T-BД ^③	ГОСТ 19277-73	I
I2X18H10T	ГОСТ 9941-81	II
I2X18H10T-BД ^③	ТУ 14-3-769-78	III
I2X21H5T	^④ ТУ 14-3-1327-85 ТУ 14-3-368-75	IV
I2X18H10T-BД	ТУ 14-3-770-78	V

③

Изм. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. № дуб.	Подпись и дата
4/367	30.03.83		49/84	

Тип I

A(✓)



* размеры обеспечиваются инструментом

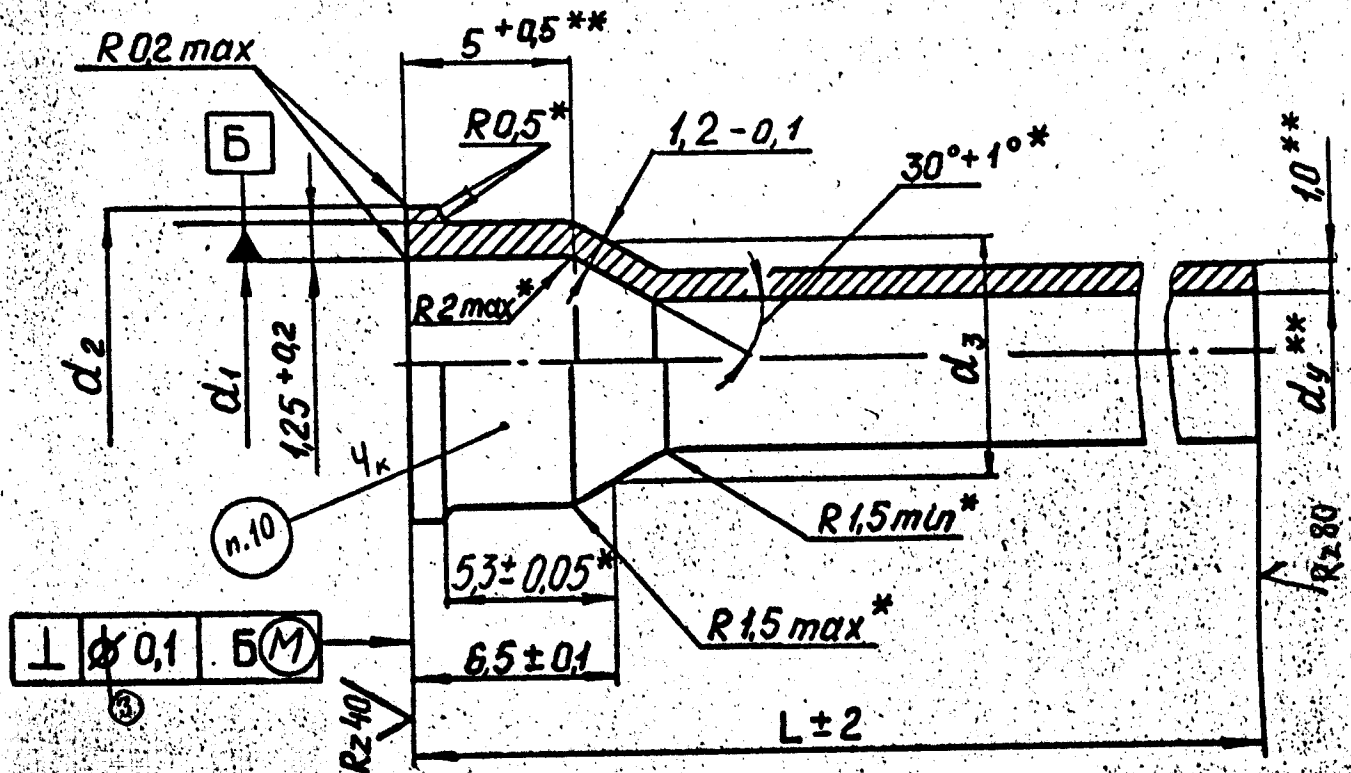
** размеры для справок

Черт. I

419/84

H/347 30383A

Тип 2

$$\sqrt{(\sqrt{v})}$$


* размеры обеспечиваются инструментом

**** размеры для справок**

Черт. 2

3-03-83 JP

土瓦/H

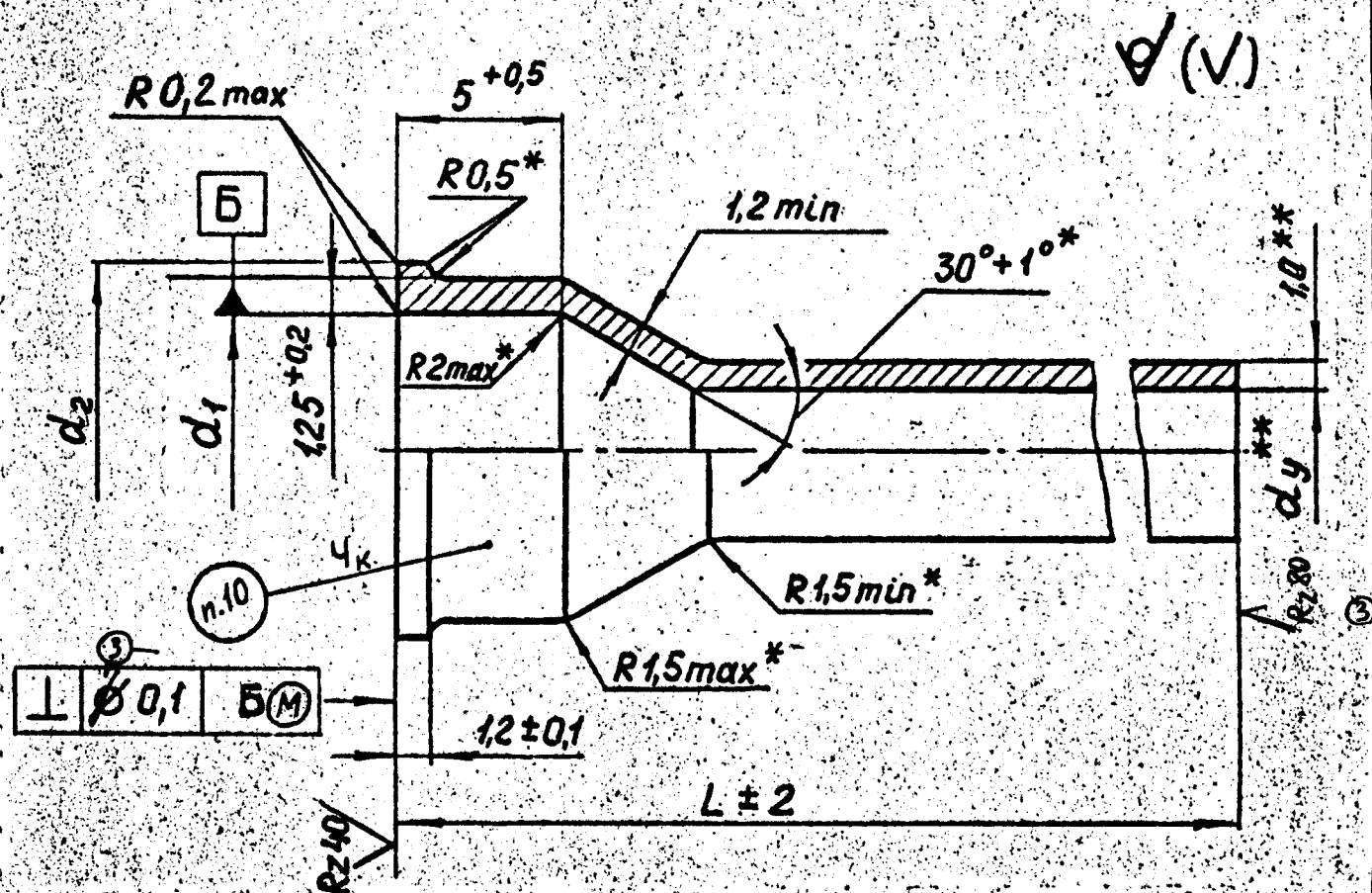
Таблица 2

Размеры в мм

α_y	Применя- емость	Труба заготов- ка $\alpha \times S$	α_1	α_2	α_3
			Предельные отклонения		
			$h_{II} \text{ и } 10 \text{ ③}$	h_{II}	$-0,1$
4		6 x I	7	10,5 11	8
6		8 x I	9	12,5 13 ③	10
8		10 x I	11	14,5 15	12
10		12 x I	13	16,5 17	14
12		14 x I	15	18,5 19 ③	16
14		16 x I	17	20,5 21	18
16		18 x I	19	22,5 23	20
18		20 x I	21	24,5 25 ③	22
20		22 x I	23	26,5 27	24
22		24 x I	25	28,5 29	26
26		28 x I	29	32,5 33 ③	30
28		30 x I	31	34,5 35	32
30		32 x I	33	36,5 37	34
32		34 x I	35	38,5 39 ③	36
34		36 x I	37	40,5 41	38
36		38 x I	39	42,5 43 ③	40
38		40 x I	41	44,5 45	42
40		42 x I	43	46,5 47 ③	44

Инв. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
4/367	30383		419/84	18/6/84

Тип 3



* размеры обеспечиваются инструментом

** размеры для справок

Черт. 3

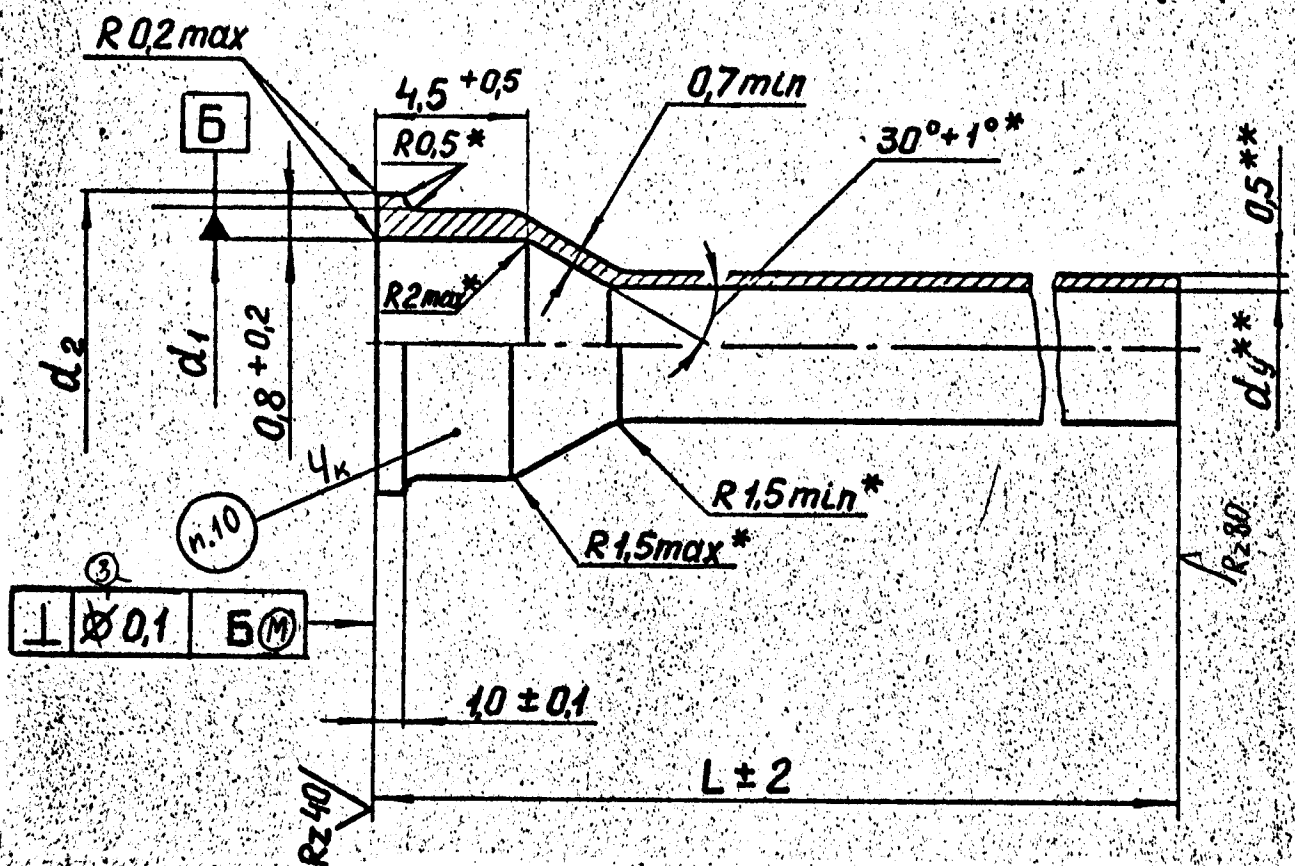
4/367	3.0383	40/134
-------	--------	--------

Таблица 3
Размеры в мм

d_y	Применя- емость	Труба заготов- ка $d \times S$	d_1	d_2	d_3
			Предельные отклонения		
			ННЮ НН ₁ ^③	h II	- 0, I
4		6 x I	9	12,5 ¹³	9
6		8 x I	11	14,5 ¹⁵ _③	11
8		10 x I	13	16,5 ¹⁷	13
10		12 x I	15	18,5 ¹⁹	15
12		14 x I	17	20,5 ²¹ _③	17
14		16 x I	19	22,5 ²³	19
16		18 x I	21	24,5 ²⁵	21
18		20 x I	23	26,5 ²⁷ _③	23
20		22 x I	25	28,5 ²⁹	25
22		24 x I	27	30,5 ³¹	27
26		28 x I	31	34,5 ³⁵ _③	31
28		30 x I	33	36,5 ³⁷	33
30		32 x I	35	38,5 ³⁹	35
32		34 x I	37	40,5 ⁴¹ _③	37
34		36 x I	39	42,5 ⁴³	39
36		38 x I	41	44,5 ⁴⁵	41
38		40 x I	43	46,5 ⁴⁷ _③	43
40		42 x I	45	48,5 ⁴⁹	45

Изм. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
4/367	3.03.83		419/84	

Тип 5



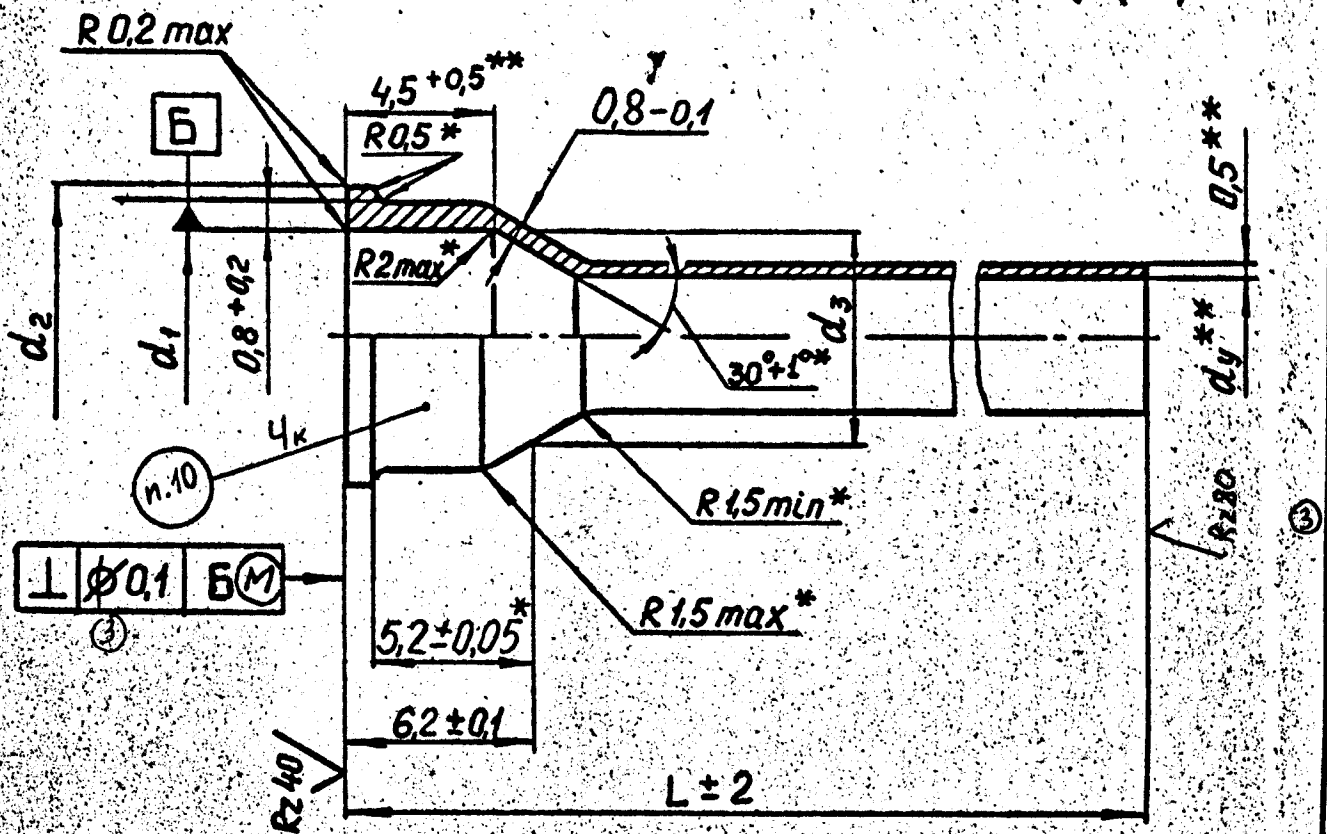
* размеры обеспечиваются инструментом

** размеры для справок

Черт. 5

4/367	30383	4/19/84
-------	-------	---------

Тип 6



* размеры обеспечиваются инструментом

** размеры для справок

Черт. 6

ОСТ 92-96II-82 Лист II

Таблица 4

мм

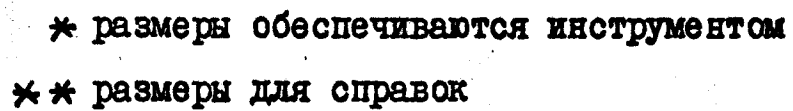
αy	Применя- емость	Труба заготов- ка $d \times S$	d_I	d_2	d_3
			Предельные отклонения		
			н II	h II	- 0, I
4 5		5 x 0,5 6 x 0,5	7	10	7
6 7		7 x 0,5 8 x 0,5	9	12	9
8 9		9 x 0,5 10 x 0,5	11	14	11
10 11		11 x 0,5 12 x 0,5	13	16	13
12 13		13 x 0,5 14 x 0,5	15	18	15
14 15		15 x 0,5 16 x 0,5	17	20	17
16 17		17 x 0,5 18 x 0,5	19	22	19
18 19		19 x 0,5 20 x 0,5	21	24	21
20 21		21 x 0,5 22 x 0,5	23	26	23
22 23		23 x 0,5 24 x 0,5	25	28	25
24 25		25 x 0,5 26 x 0,5	27	30	27
26 27		27 x 0,5 28 x 0,5	29	32	29
34 35		35 x 0,5 36 x 0,5	37	40	37

П р и м е ч а н и я :

1. Труба 5 x 0,5 по ГОСТ 994I-8I и по ГОСТ I9277-73.

2. Труба 23 x 0,5 по ГОСТ 994I-8I и по ТУ I4-3-769-78.

Изм. № дубл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Подпись и дата
Изм. № подлин.	Подпись и дата

$\checkmark (v)$ 

Черт. 7

-13-

Инв. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
41/367	30.3.83 <i>Тер</i>		419/84	

ОСТ 92-96II-82

Лист 13

Таблица 5

Размеры в мм

dy	Применя- емость	Труба заготов- ка d_{xS}	α_I	α_2
			Пределные отклонения	
			ΔH_{II} ③	h_{II}
6		9 x I,5	9	13 14
8		11 x I,5	11	15 16 ③
10		13 x I,5	13	17 18
12		15 x I,5	15	19 20
14		17 x I,5	17	21 22 ③
16		19 x I,5	19	23 24
18		21 x I,5	21	25 26
20		23 x I,5	23	27 28 ③
22		25 x I,5	25	29 30
24		27 x I,5	27	31 32 ③
26		29 x I,5	29	33
28		31 x I,5	31	35 ③
30		33 x I,5	33	37

Изм. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
4/367	3.03.83 day		418/24	

Пример условного обозначения трубопровода типа 2 с условным проходом 20, длиной 200 мм из стали I2XI8H10T-ВД по ТУ I4-3-769-78.

Трубопровод 2-20-200-III-ОСТ 92-96II-82

Допускается в обозначение вводить условный номер трубопровода, состоящего из индекса изделия, обозначения группы и порядкового номера трубопровода в данной группе, о чем производится запись в конструкторской документации. Например:

Трубопровод IIФ77-0400-3-2-20-200-III ОСТ 92-96II-82

6. Технические требования к трубопроводам по ОСТ 92-1600-73.⁸⁴

7. Поверхность высаженной части трубопровода должна соответствовать требованиям ГОСТ I7365-7I.

8. Размер α_1 должен быть выдержан на длине 4,8 *min* (тип I, 2, 3, 4), на длине 4,3 *min* (тип 5, 6) и на длине 5,8 *min* (тип 7).

9. Допускается механическая обработка бурта по диаметру α_2 с шероховатостью поверхности $R_z = 40$ мкм.

10. Маркировать Ч электрохимическим способом (или на бирке) и клеймить К на бирке, если нет особых требований в конструкторской документации на изделие.

II. Допускается при соединении трубопроводов с разными условными проходами применять переходные штампованные втулки по ОСТ 92-1489-84.

Изм. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩИХ СТАЛЕЙ С
ЗАКОНЦОВКАМИ ВЫСАДНЫМИ И ПРИСАДОЧНЫМИ
БУРТАМИ С ДВУХ СТОРОН.

ОСТ 92-9612-82

Конструкция и размеры

введен впервые

Письмом Министерства
от 28.12.82г. № 459

Срок введения установлен
с 01.01.84г.

Настоящий стандарт распространяется на трубопроводы из нержавеющей сталей пневматических и гидравлических систем изделий основного производства и устанавливает конструкцию и размеры трубопроводов с законцовками высадными с двух сторон для сварки на подкладном кольце.

Прочность трубопроводов с законцовками высадными с двух сторон изготавливаемых по настоящему стандарту не ниже прочности материала основной трубы.

1. Настоящий стандарт предусматривает 7 типов конструктивных исполнений трубопроводов с условным проходом от 4 до 40 мм.

2. Конструкция и размеры должны соответствовать:

- тип 1 - трубопроводы из нержавеющей сталей с толщиной стенки I мм с двумя высадными законцовками $\alpha y + 3$ мм - черт. 1, табл. 2;
- тип 2 - трубопроводы из нержавеющей сталей с толщиной стенки I мм с двумя высадными законцовками $\alpha y + 3$ мм с координатами реперных точек для установки сварочной головки - черт. 2, табл. 2;
- тип 3 - трубопроводы из нержавеющей сталей с толщиной стенки I мм с двумя высадными законцовками $\alpha y + 5$ мм - черт. 3, табл. 3;
- тип 4 - трубопроводы из нержавеющей сталей с толщиной стенки I мм с двумя высадными законцовками $\alpha y + 5$ мм с координатами реперных точек для установки сварочной головки - черт. 4, табл. 3;
- тип 5 - трубопроводы из нержавеющей сталей с толщиной стенки 0,5 мм с двумя высадными законцовками $\alpha y + 3$ мм - черт. 5, табл. 4;

③ Проверен 6-10-81-1992 ⑨

Издание официальное ГР № В 8445 от
29.09.83.

Перепечатка воспрещена

- 16.

Исх. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
4/367	30383		4/19/84	

тип 6 - трубопроводы из нержавеющей сталей с толщиной стенки 0,5 мм с двумя высадными законцовками $d_y + 3$ мм с координатами реперных точек для установки сварочной головки - черт. 6, табл. 4.

тип 7 - трубопроводы из нержавеющей сталей с толщиной стенки 1,5 мм с двумя высадными законцовками $d_y + 3$ мм - черт. 7, табл. 5.

3. Трубопроводы выбираются в зависимости от условного проходного сечения d_y и места установки в пневматических и гидравлических системах.

4. Типы трубопроводов, выбираемые конструктором, согласовываются с Главным сварщиком и Главным металлургом.

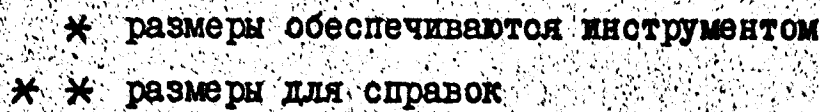
5. Трубопроводы изготавливаются из материалов приведенных в таблице I.

Таблица I

Марка материала	НТД	Индекс в условном обозначении трубопровода
I2X18H10T-ВД ^③	ГОСТ 19277-73	I
I2X18H10T	ГОСТ 9941-81	II
I2X18H10T-ВД ^③	ТУ 14-3-769-78	III
I2X21H5T ^④	ТУ 14-3-1327-85 ТУ 14-3-368-75	IV
12X18H10T-ВД	ТУ 14-3-770-78	V ^③

Инв. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубли	Подпись и дата
4/367	303.83		419/89	

✓ (✓)



Черт. 2

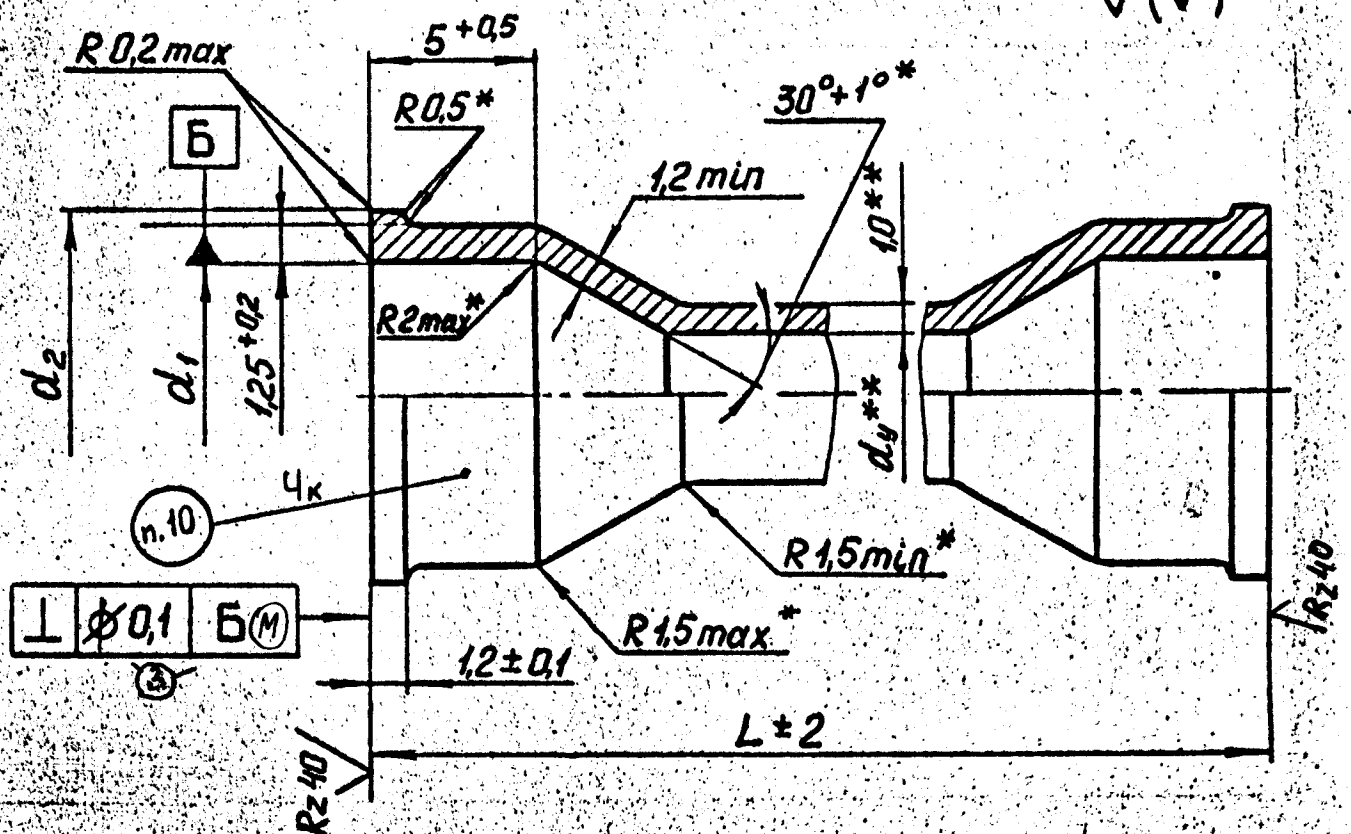
Таблица 2

Размеры в мм

α_y	Применя- емость	Труба заготов- ка $\alpha \times S$	α_I	α_2	α_3
			Предельные отклонения		
			$\textcircled{3} \text{ нн} \theta_{\text{нн}}$	$h \text{ II}$	$-0,1$
4		6 x I	7	10,5 ¹¹	8
6		8 x I	9	12,5 ¹³	10
8		10 x I	11	14,5 ¹⁵	12
10		12 x I	13	16,5 ¹⁷	14
12		14 x I	15	18,5 ¹⁹	16
14		16 x I	17	20,5 ²¹	18
16		18 x I	19	22,5 ²³	20
18		20 x I	21	24,5 ²⁵	22
20		22 x I	23	26,5 ²⁷	24
22		24 x I	25	28,5 ²⁹	26
26		28 x I	29	32,5 ³³	30
28		30 x I	31	34,5 ³⁵	32
30		32 x I	33	36,5 ³⁷	34
32		34 x I	35	38,5 ³⁹	36
34		36 x I	37	40,5 ⁴¹	38
36		38 x I	39	42,5 ⁴³	40
38		40 x I	41	44,5 ⁴⁵	42
40		42 x I	43	46,5 ⁴⁷	44

Инв. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
4/367	30383. 05		419/84	

Тип 3

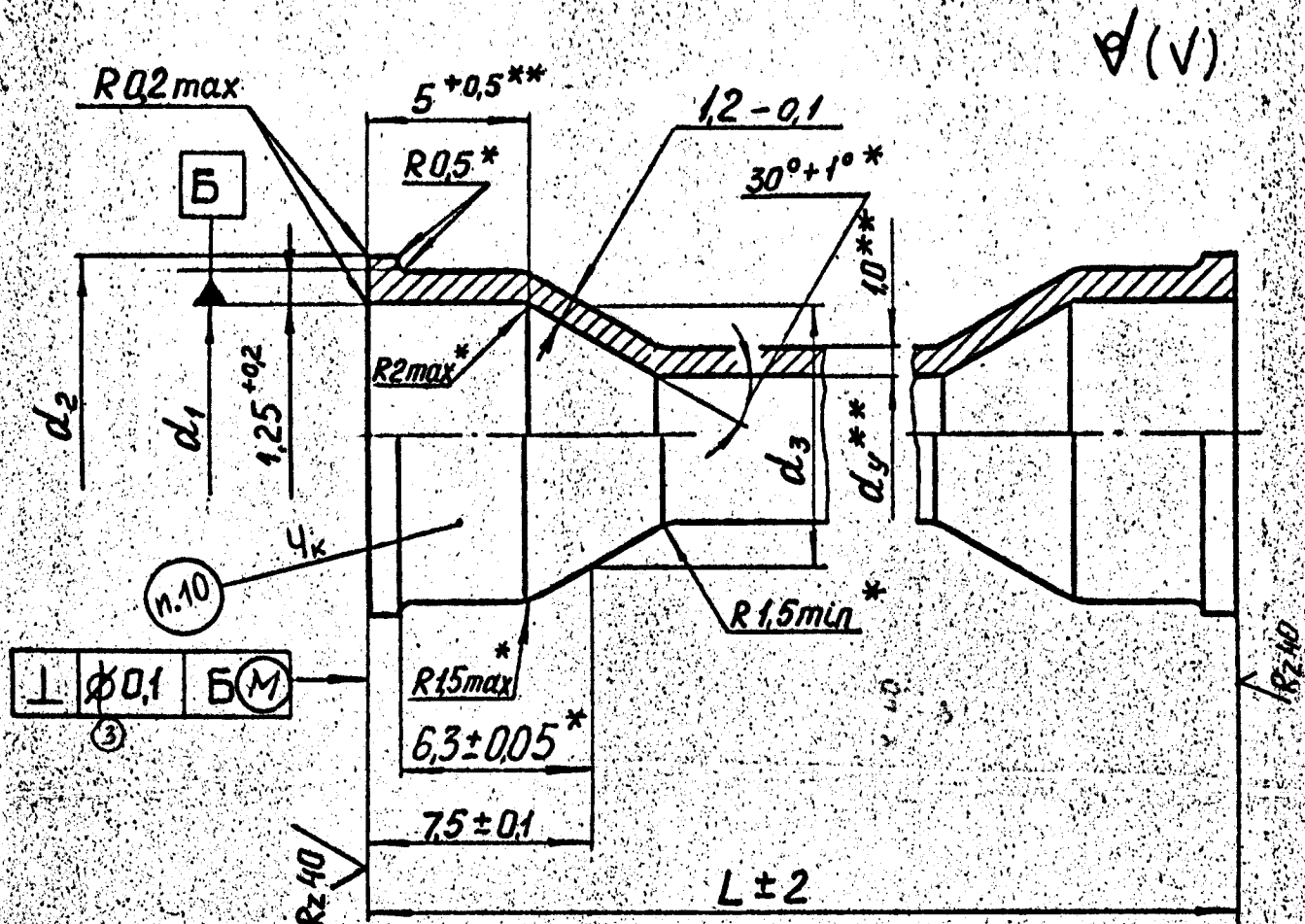


* размеры обеспечиваются инструментом

** размеры для справок

Черт. 3

Тип 4



* размеры обеспечиваются инструментом

** размеры для справок

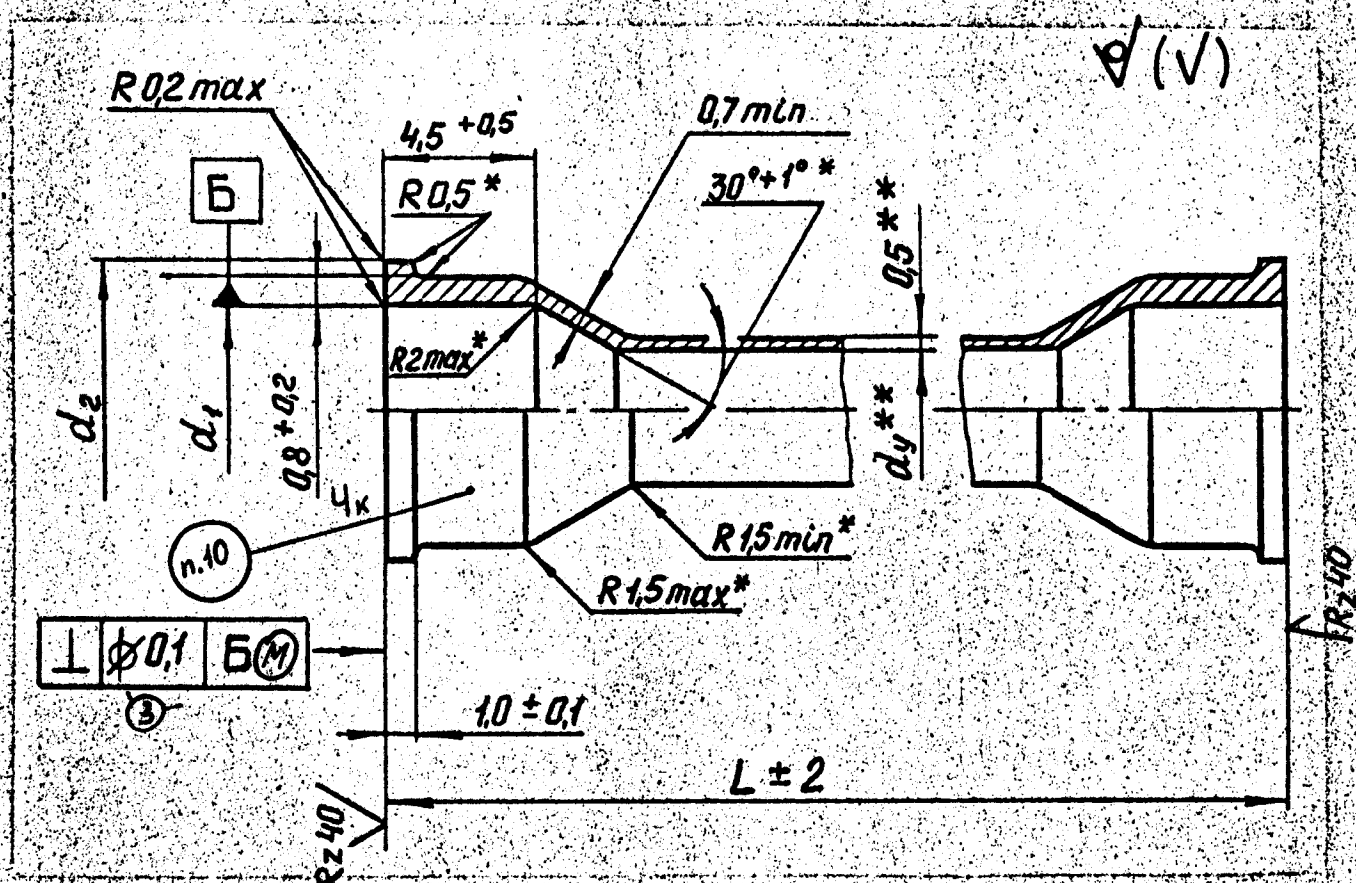
Черт. 4

Таблица 3
Размеры в мм

α_y	Применя- емость	Труба заготов- ка $\alpha \times S$	α_I	α_2	α_3
			Предельные отклонения		
			$h_{II}^{(3)}$	h_{II}	$-0, I$
4		6 x I	9	12,5 ¹³	9
6		8 x I	11	14,5 ¹⁵ (3)	11
8		10 x I	13	16,5 ¹⁷	13
10		12 x I	15	18,5 ¹⁹	15
12		14 x I	17	20,5 ²¹ (3)	17
14		16 x I	19	22,5 ²³	19
16		18 x I	21	24,5 ²⁵	21
18		20 x I	23	26,5 ²⁷ (3)	23
20		22 x I	25	28,5 ²⁹	25
22		24 x I	27	30,5 ³¹	27
26		28 x I	31	34,5 ³⁵ (3)	31
28		30 x I	33	36,5 ³⁷	33
30		32 x I	35	38,5 ³⁹	35
32		34 x I	37	40,5 ⁴¹ (3)	37
34		36 x I	39	42,5 ⁴³	39
36		38 x I	41	44,5 ⁴⁵	41
38		40 x I	43	46,5 ⁴⁷ (3)	43
40		42 x I	45	48,5 ⁴⁹	45

Инв. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дуб.	Подпись и дата
4/367	3.03.83		4/9/84	

Тип 5



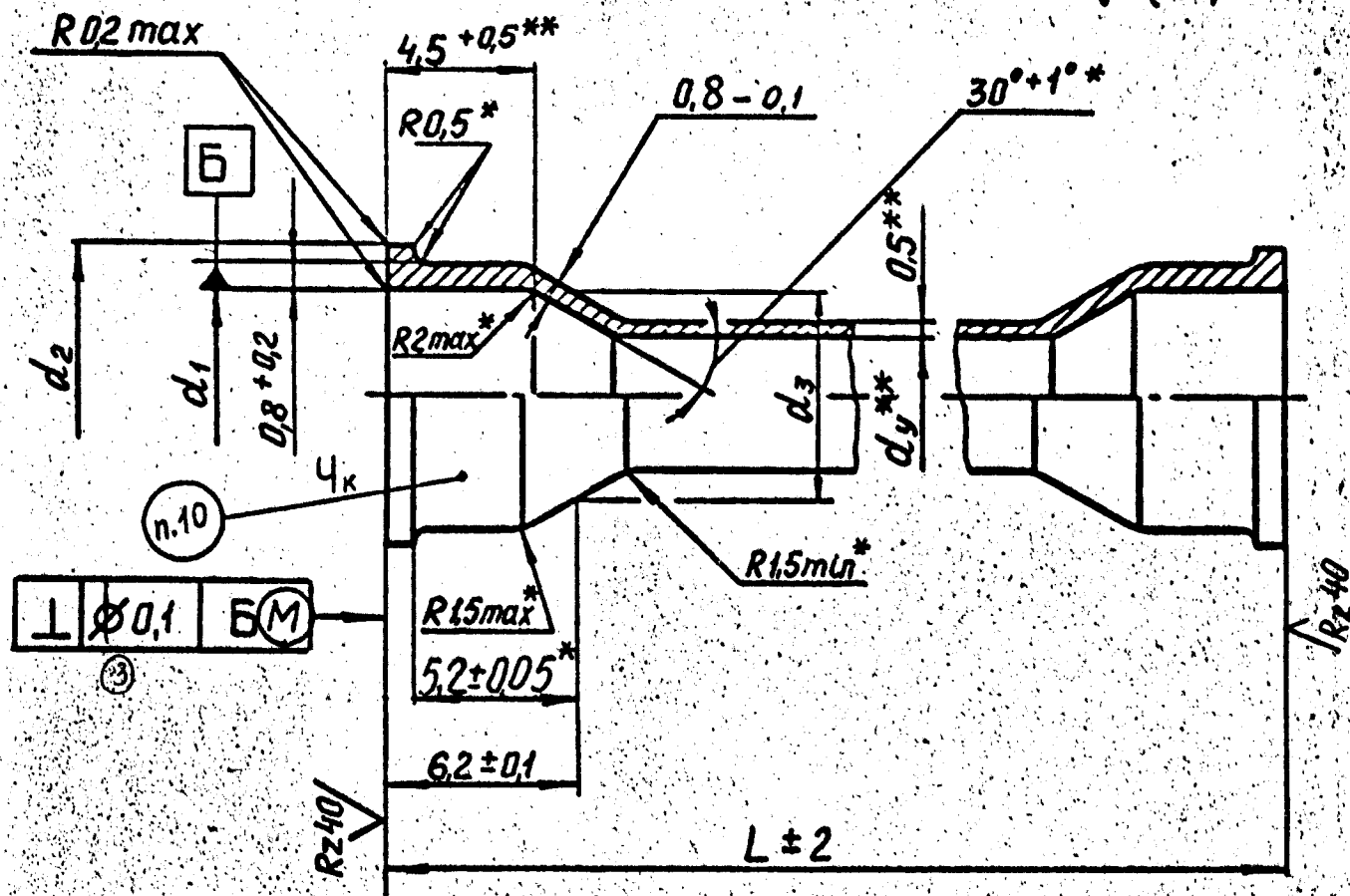
* размеры обеспечиваются инструментом

* * размеры для справок

Черт. 5

Тип 6

A (V)



* размеры обеспечиваются инструментом

* * размеры для справок

Черт. 6

Таблица 4

мм

αy	Применя- емость	Труба заготов- ка $d \times s$	d_1	d_2	d_3
			Предельные отклонения		
			нп	hп	- 0,1
4 5		5 x 0,5 6 x 0,5	7	10	7
6 7		7 x 0,5 8 x 0,5	9	12	9
8 9		9 x 0,5 10 x 0,5	11	14	11
10 11		11 x 0,5 12 x 0,5	13	16	13
12 13		13 x 0,5 14 x 0,5	15	18	15
14 15		15 x 0,5 16 x 0,5	17	20	17
16 17		17 x 0,5 18 x 0,5	19	22	19
18 19		19 x 0,5 20 x 0,5	21	24	21
20 21		21 x 0,5 22 x 0,5	23	26	23
22 23		23 x 0,5 24 x 0,5	25	28	25
24 25		25 x 0,5 26 x 0,5	27	30	27
26 27		27 x 0,5 28 x 0,5	29	32	29
34 35		35 x 0,5 36 x 0,5	37	40	37

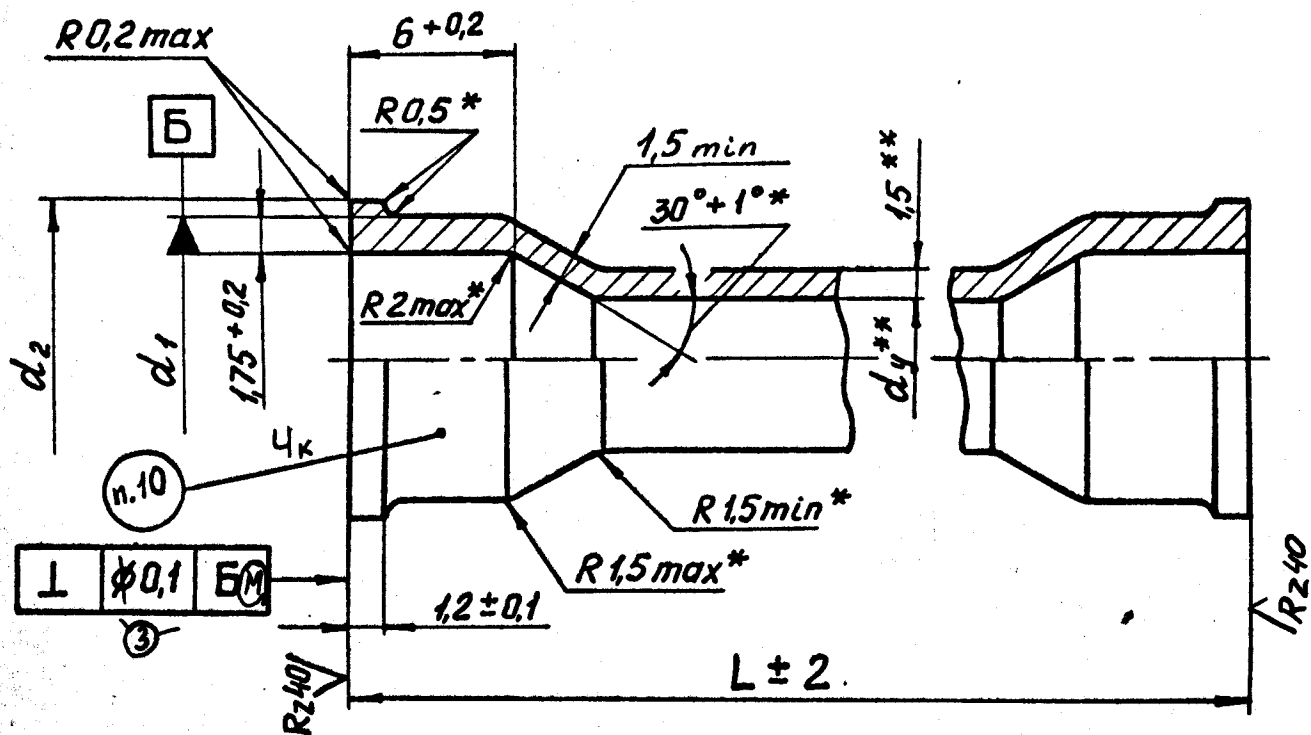
П р и м е ч а н и я :

1. Труба 5 x 0,5 по ГОСТ 9941-81 и по ГОСТ 19277-73.
2. Труба 23 x 0,5 по ГОСТ 9941-81 и по ТУ 14-3-769-78.

Инв. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Тип 7

A(V)



* размеры обеспечиваются инструментом

** размеры для справок

Черт. 7

-24-

Таблица 5

Размеры в мм

d_y	Применя- емость	Труба заготов- ка $d \times S$	d_1	d_2
			Предельные отклонения	
			h_{I1} ③	h_{II}
6		9 x I,5	9	13-14
8		11 x I,5	11	15-16 ③
10		13 x I,5	13	17-18
12		15 x I,5	15	19-20
14		17 x I,5	17	21-22 ③
16		19 x I,5	19	23-24
18		21 x I,5	21	25-26
20		23 x I,5	23	27-28 ③
22		25 x I,5	25	29-30
24		27 x I,5	27	31-32 ③
26		29 x I,5	29	33
28		31 x I,5	31	35 ③
30		33 x I,5	33	37

Изм. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подпись и дата
4/367	3.03.83 <i>JP</i>		419/84	

Пример условного обозначения трубопровода типа 3 с условным проходом 10, длиной 200 мм из стали 12Х18Н10Т по ГОСТ 9941-81,
Трубопровод 3-10-200-II ОСТ 92-9612-82

Допускается в обозначение вводить условный номер трубопровода, состоящего из индекса изделия, обозначения группы и порядкового номера трубопровода в данной группе, о чем производится запись в конструкторской документации. Например:

Трубопровод 17КС-6120-12-3-10-200-II ОСТ 92-9612-82

6. Технические требования к трубопроводам по ОСТ 92-1600-73.⁸⁴

7. ~~Поверхность высеженной части трубопровода должна соответствовать требованиям ГОСТ 17365-71.~~

8. Размер d , должен быть выдержан на длине 4,8 *mm* (тип 1,2,3,4), на длине 4,3 *mm* (тип 5,6) и на длине 5,8 *mm* (тип 7).

9. Допускается механическая обработка бурта по диаметру d_2 с шероховатостью поверхности $R_z=40$ мкм.

10. Маркировать Ч электрохимическим способом (или на бирке) и клеймить К на бирке, если нет особых требований в конструкторской документации на изделие.

11. Допускается при соединении трубопроводов с разными условными проходами применять переходные штампованные втулки по ОСТ 92-1489-84.

Инв. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

УДК 629.7.063.6:621.643.412:669.14.018.8(083.74)

Группа Г18

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩИХ СТАЛЕЙ С
ЗАКОНЦОВКОЙ ВЫСАДНОЙ И ПРИСАДОЧНЫМ
БУРТОМ С ОДНОЙ СТОРОНЫ И С УТОЛЩЕНИЕМ
С ДРУГОЙ.

ОСТ 92-9613-82

Конструкция и размеры

введен впервые

Письмом Министерства
от 28.12.82г. № 459

Срок введения установлен
с 01.01.84г.

Настоящий стандарт распространяется на трубопроводы из нержавеющей сталей пневматических и гидравлических систем изделий основного производства и устанавливает конструкцию и размеры трубопроводов с законцовками высадными для сварки на подкладном кольце.

Прочность трубопроводов с законцовками высадными изготавливаемых по настоящему стандарту не ниже прочности материала основной трубы.

1. Настоящий стандарт предусматривает 2 типа конструктивных исполнений трубопроводов с условным проходом от 4 до 34 мм.

2. Конструкция и размеры должны соответствовать:

тип 1 - трубопроводы из нержавеющей сталей с толщиной стенки 0,5 мм с высадной законцовкой $d_y + 3$ мм с одной стороны и утолщением с другой - черт. 1, табл. I;

тип 2 - трубопроводы из нержавеющей сталей с толщиной стенки 0,5 мм с высадной законцовкой $d_y + 3$ мм с одной стороны и утолщением с другой с координатами реперных точек для установки сварочной головки - черт. 2, табл. I.

3. Трубопроводы выбираются в зависимости от условного проходного сечения d_y и места установки в пневматических и гидравлических системах.

4. Типы трубопроводов, выбираемые конструктором, согласовываются с Главным сварщиком и Главным металлургом.

Изм. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
Н/367	3.03.83		419/84	

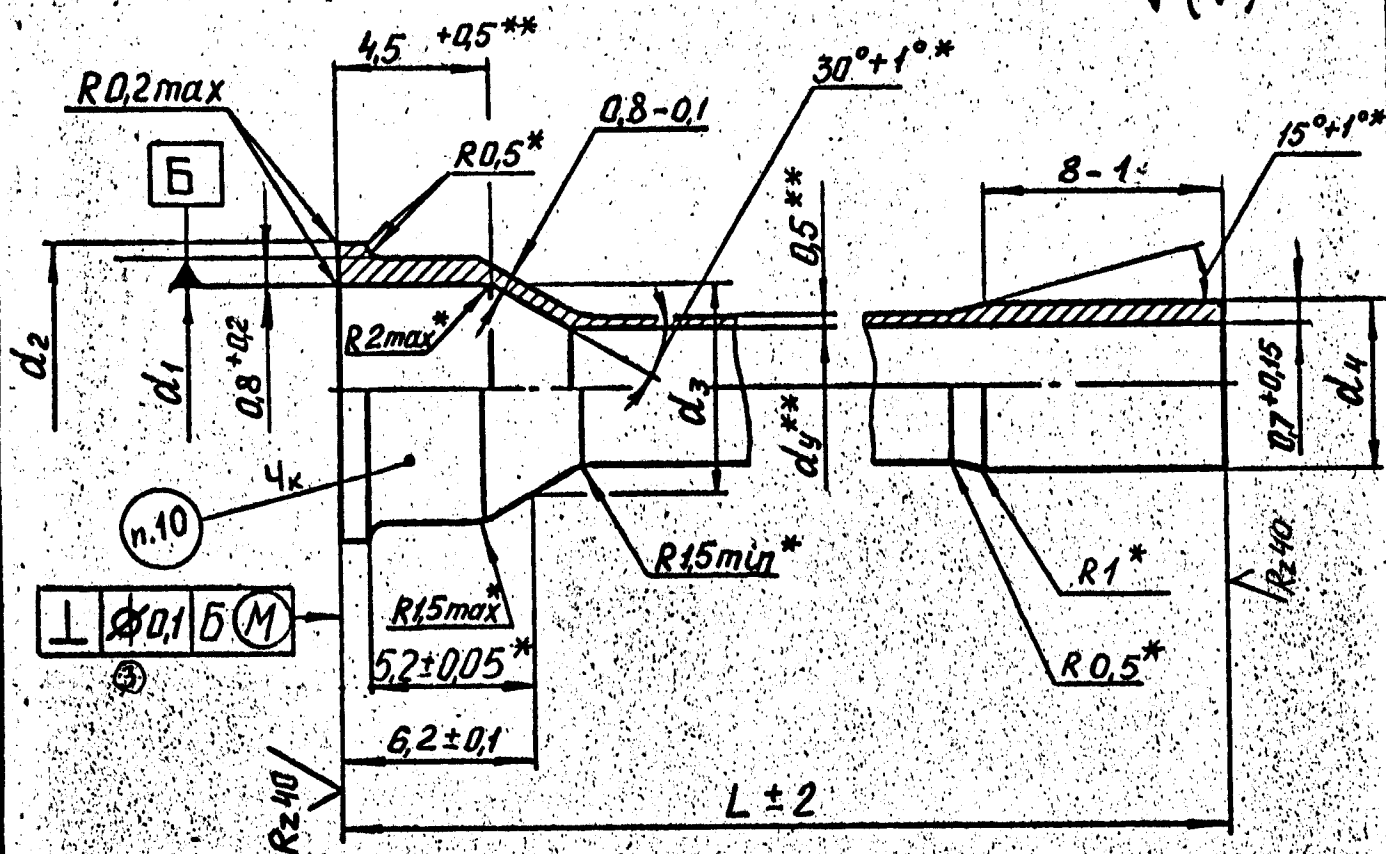
⑧ 1992 ⑨
④ Проверен 6 1987г

Издание официальное ГР № В 8446 от
29.09.83.

Перепечатка воспрещена

Тип 2

$\Delta(\sqrt{v})$



* размеры обеспечиваются инструментом

*** * размеры для справок**

Черт. 2

32

Таблица I

мм

d_y	Применя- емость	Труба заготов- ка $d \times S$	d_I	d_2	d_3	d_4
			Предельные отклонения			
			III	h_{II}	$-0,1$	h_{II}
4 5		5 x 0,5 6 x 0,5	7	10	7	5,6 6,6
6 7		7 x 0,5 8 x 0,5	9	12	9	7,6 8,6
8 9		9 x 0,5 10 x 0,5	11	14	11	9,6 10,6
10 11		11 x 0,5 12 x 0,5	13	16	13	11,6 12,6
12 13		13 x 0,5 14 x 0,5	15	18	15	13,6 14,6
14 15		15 x 0,5 16 x 0,5	17	20	17	15,6 16,6
16 17		17 x 0,5 18 x 0,5	19	22	19	17,6 18,6
18 19		19 x 0,5 20 x 0,5	21	24	21	19,6 20,6
20 21		21 x 0,5 22 x 0,5	23	26	23	21,6 22,6
22 23		23 x 0,5 24 x 0,5	25	28	25	23,6 24,6
24 25		25 x 0,5 26 x 0,5	27	30	27	25,6 26,6
26 27		27 x 0,5 28 x 0,5	29	32	29	27,6 28,6
34 35		35 x 0,5 36 x 0,5	37	40	37	35,6 36,6

П р и м е ч а н и я :

1. Труба 5 x 0,5 по ГОСТ 9941-81 и по ГОСТ 19277-73.

2. Труба 23 x 0,5 по ГОСТ 9941-81 и по ТУ 14-3-769-78.

Ив. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

5. Трубопроводы изготавливаются из материалов приведенных в таблице 2.

Таблица 2

Марка материала	НТД	Индекс в условном обозначении трубопровода
12X18H10T-BA ③	ГОСТ 19277-73	I
12X18H10T	ГОСТ 9941-81	II
12X18H10T-BA ③	TU14-3-769-78	III
12X21H5T	TU14-3-1327-85 TU14-3-368-75 ④	IV
12X18H10T-BA	TU14-3-770-78	V ③

Пример условного обозначения трубопровода типа I с условным проходом 10, длиной 200 мм из стали 12X18H10T по ГОСТ 9941-81.

Трубопровод I-10-200-II-ОСТ 92-9613-82

Допускается в обозначение вводить условный номер трубопровода, состоящего из индекса изделия, обозначения группы и порядкового номера трубопровода в данной группе, о чем производится запись в конструкторской документации. Например:

Трубопровод IIФ77-0400-2-I-10-200-II-ОСТ 92-9613-82

6. Технические требования к трубопроводам по ОСТ 92-1600-78.⁸⁴

7. Поверхность высеженной части трубопровода должна соответствовать требованиям ГОСТ 17365-71.

8. Размер α , должен быть выдержан на длине 4,3 min.

9. Допускается механическая обработка бурта по диаметру α_2 с шероховатостью поверхности R_z 40 мкм.

10. Маркировать Ч электрохимическим способом (или на бирке) и клеймить К на бирке, если нет особых требований в конструкторской документации на изделие.

Инв. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
4/367	3.03.83		419/84	

- 34 -

УДК 629.7.063.6:621.643.412:669.14.018.8(083.74) Группа Г18

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩИХ СТАЛЕЙ С

ОСТ 92-9614-82

УТОЛЩЕНИЕМ С ОДНОЙ ИЛИ С ДВУХ СТОРОН.

Конструкция и размеры

введен впервые

Письмом Министерства
от 28.12.82г. № 459

Срок введения установлен
с 01.01.84г.

Настоящий стандарт распространяется на трубопроводы из нержавеющей сталей пневматических и гидравлических систем изделий основного производства и устанавливает конструкцию и размеры трубопроводов с законцовками высадными для сварки встык.

Прочность трубопроводов с законцовками высадными изготавливаемых по настоящему стандарту не ниже прочности материала основной трубы.

1. Настоящий стандарт предусматривает 2 типа конструктивных исполнений трубопроводов с условным проходом от 4 до 34 мм.

2. Конструкция и размеры должны соответствовать:

тип 1 - трубопроводы из нержавеющей сталей с толщиной стенки 0,5 мм с утолщением - черт. 1, табл. I;

тип 2 - трубопроводы из нержавеющей сталей с толщиной стенки 0,5 мм с утолщением с двух сторон - черт. 2, табл. I.

3. Трубопроводы выбираются в зависимости от условного проходного сечения d_u и места установки в пневматических и гидравлических системах.

4. Типы трубопроводов, выбираемые конструктором согласовываются с Главным сварщиком и Главным металлургом.

Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подпись и дата
4/367	3.03.83		419/84	

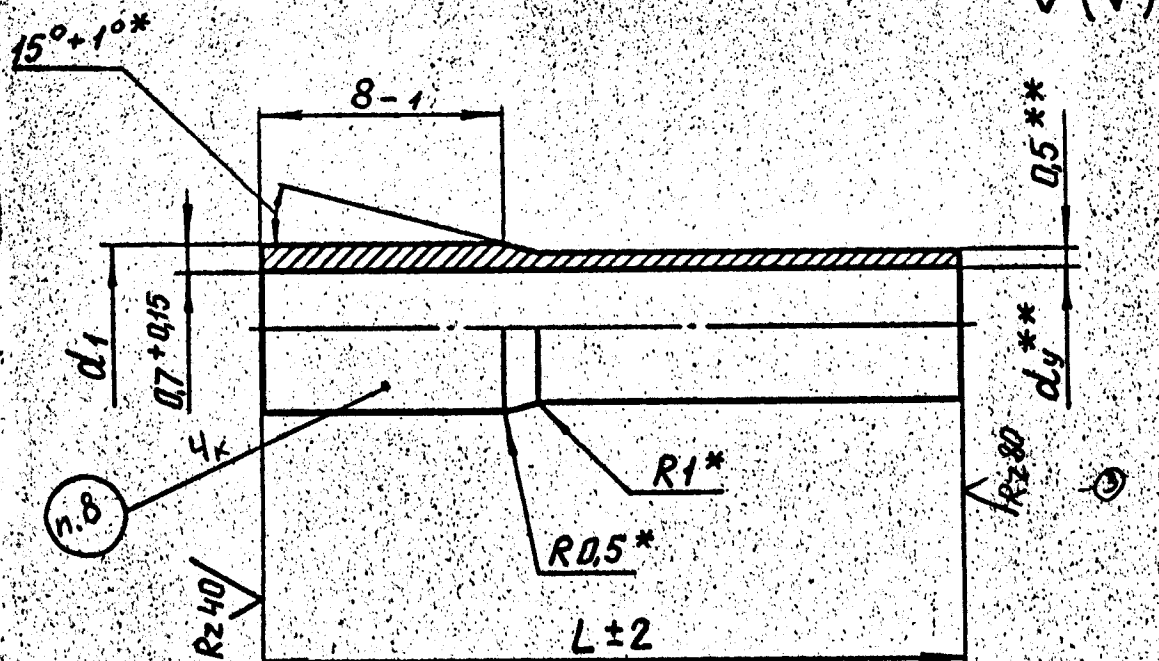
⑧
④ Проверен в 1992 г. ⑨

Издание официальное ГР № В 8447 от
29.09.83.

Перепечатка воспрещена

-35-

Тип I

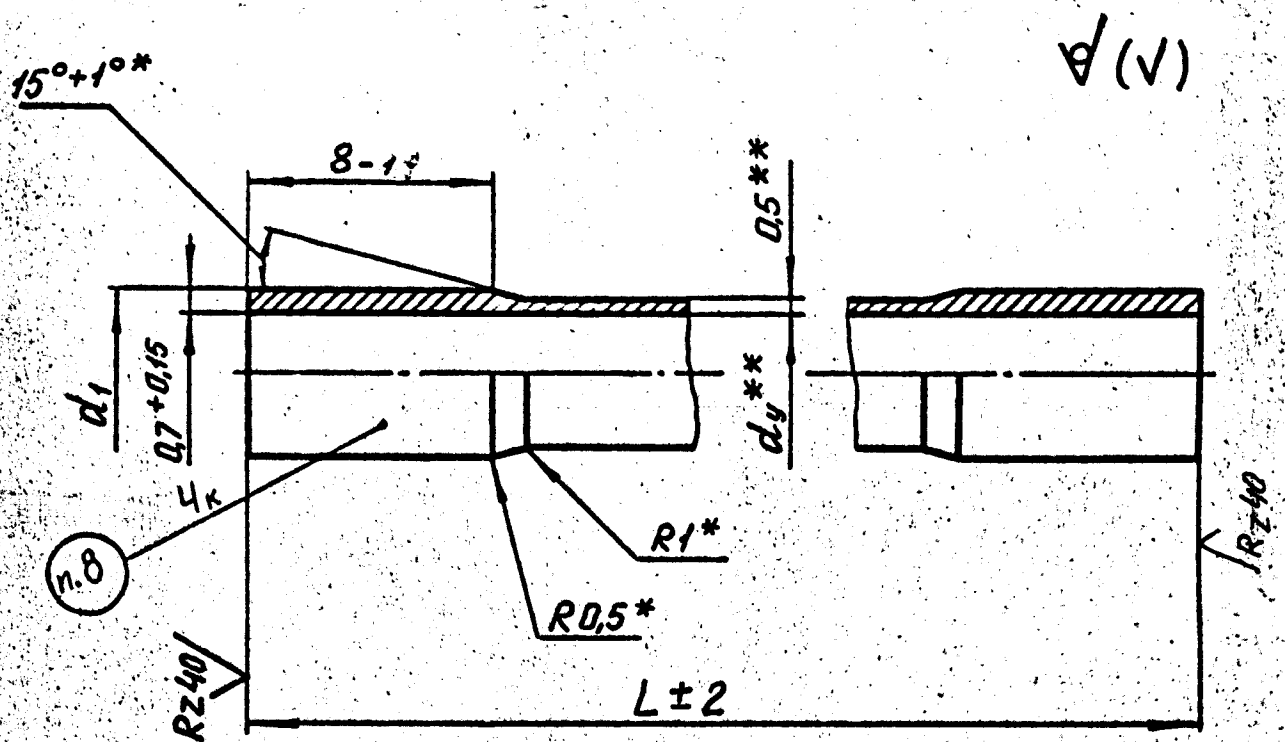


* размеры обеспечиваются инструментом

** размеры для справок

Черт. I

Тип 2



* размеры обеспечиваются инструментом

** размеры для справок

Черт. 2

5. Трубопроводы изготавливаются из материалов приведенных в таблице 2.

Таблица 2

Марка материала	НТД	Индекс в условном обозначении трубопровода
I2X18H10T-BA ^③	ГОСТ 19277-73	I
I2X18H10T	ГОСТ 9941-81	II
I2X18H10T-BA ^③	TU14-3-769-78	III
I2X21H5T	TU14-3-1327-85 TU14-3-368-75 ^④	IV
I2X18H10T-BA	TU14-3-770-78	V ^③

Пример условного обозначения трубопровода типа I с условным проходом 20, длиной 200 мм из стали I2X21H5T по ~~TU14-3-368-75~~ ^{TU14-3-1327-85} ^④

Трубопровод I-20-200-IV-ОСТ 92-9614-82

Допускается в обозначение вводить условный номер трубопровода, состоящего из индекса изделия, обозначения группы и порядкового номера трубопровода в данной группе, о чем производится запись в конструкторской документации. Например:

Трубопровод I7KC-0400-3-I-20-200-IV-ОСТ 92-9614-82

6. Технические требования к трубопроводам по ОСТ 92-1600-73. ⁸⁴

~~7. Поверхность внеаженой части трубопровода должна соответствовать требованиям ГОСТ 17365-71.~~

8. Маркировать Ч электрохимическим способом (или на бирке) и клеймить К на бирке, если нет особых требований в конструкторской документации на изделие.

Инв. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
4/367	3.03.83		419/84	

УДК 629.7.063.6:621.643.412:669.715(083.74)

Группа Г18

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ С
ЗАКОНЦОВКОЙ И ПРИСАДОЧНЫМ БУРТОМ С ОДНОЙ
СТОРОНЫ И С УТОЛЩЕНИЕМ И БЕЗ НЕГО С
ДРУГОЙ СТОРОНЫ.

ОСТ 92-9615-82

Конструкция и размеры

введен впервые

Письмом Министерства
от 28.12.82г. № 459

Срок введения установлен
с 01.01.84г.

Настоящий стандарт распространяется на трубопроводы из алюминевых сплавов пневматических и гидравлических системах изделий основного производства и устанавливает конструкцию и размеры трубопроводов с законцовками высадными для сварки на подкладном кольце.

Прочность трубопроводов с законцовками высадными изготавливаемых по настоящему стандарту не ниже прочности материала основной трубы.

1. Настоящий стандарт предусматривает 4 типа конструктивных исполнений трубопроводов с условным проходом от 4 до 40 мм.

2. Конструкция и размеры должны соответствовать:

тип 1 - трубопроводы из алюминевых сплавов с толщиной стенки 1,0 мм с высадной законцовкой $d_y + 3$ мм - черт. 1, табл. 2;

тип 2 - трубопроводы из алюминевых сплавов с толщиной стенки 1,0 мм с высадной законцовкой $d_y + 3$ мм с одной стороны и утолщением с другой - черт. 2, табл. 2;

тип 3 - трубопроводы из алюминевых сплавов с толщиной стенки 1,5 мм с высадной законцовкой $d_y + 4$ мм - черт. 3, табл. 3;

тип 4 - трубопроводы из алюминевых сплавов с толщиной стенки 2,0 мм с высадной законцовкой $d_y + 4$ мм - черт. 4, табл. 4.

⑧ 1992 ⑨
④ Проверен 6 1987

Издание официальное ГРН: В 8448 от 22.09.83г. Перепечатка воспрещена

-40-

Инв. № подлин.	Подпись и дата
4/367	419/84
Взам. инв. №	
Инв. № дубл.	
Подпись и дата	3.03.83

3. Трубопроводы выбираются в зависимости от условного проходного сечения d_u и места установки в пневматических и гидравлических системах.

4. Типы трубопроводов, выбираемые конструктором, согласовываются с Главным сварщиком и Главным металлургом.

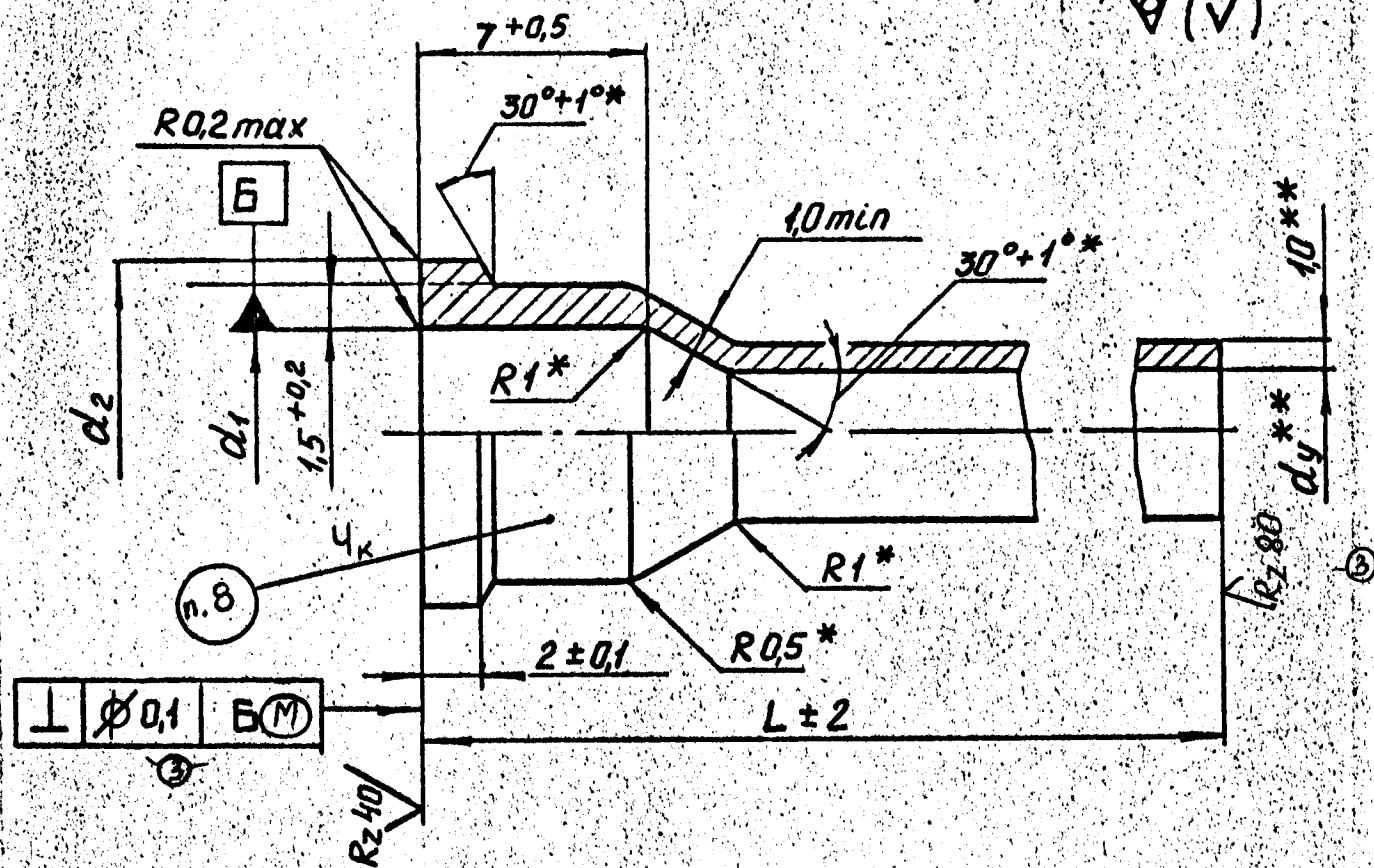
5. Трубопроводы изготавливаются из материалов приведенных в таблице I.

Таблица I

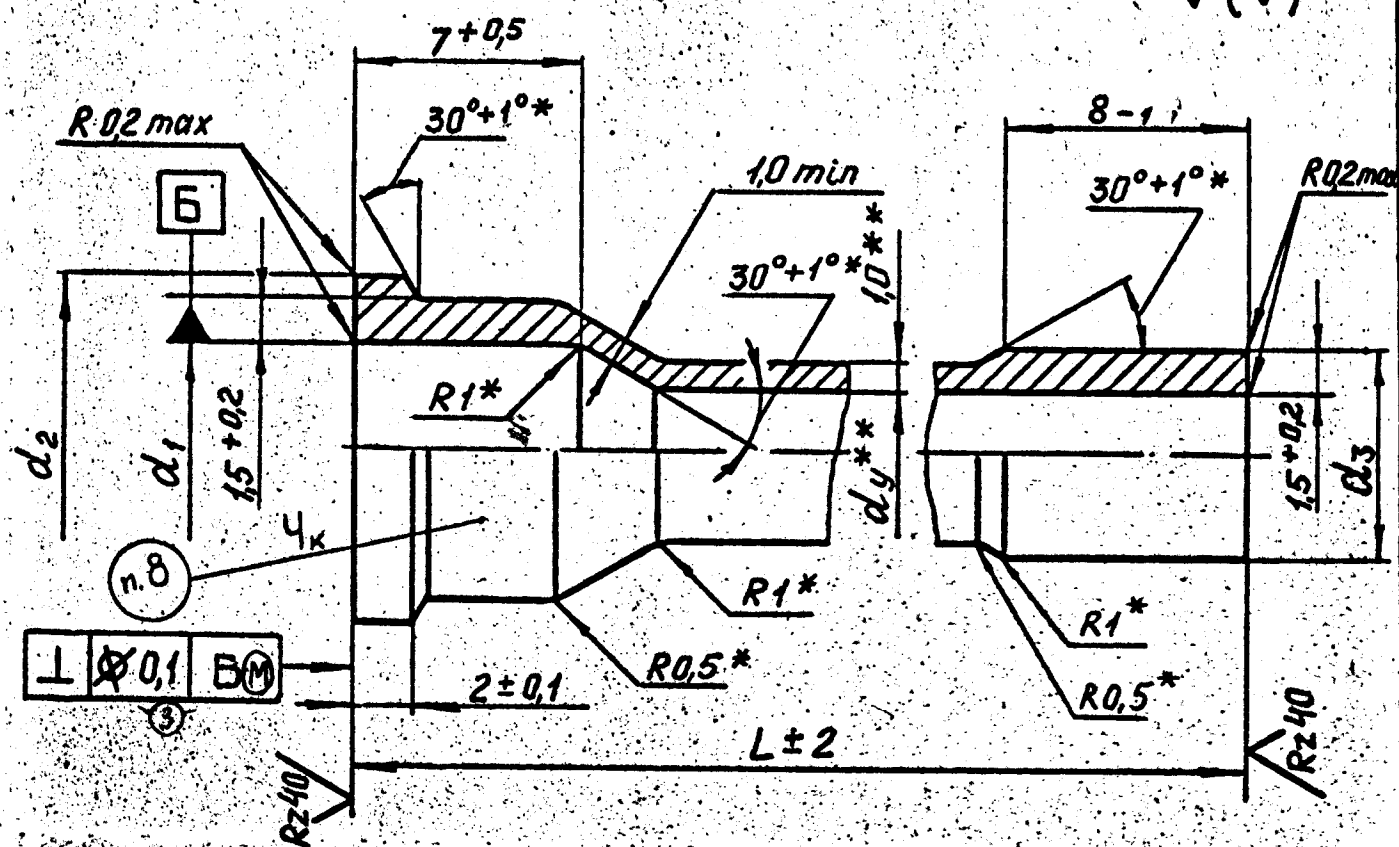
Марка материала	НТД	Индекс в условном обозначении трубопровода
АМГ2М	ОСТ 1 92096-83 ГОСТ 18475-73	I
АМГ3М	ОСТ 1 92096-83 ГОСТ 18475-73 ③	II
АМГ6М	ОСТ 1 92096-83 ГОСТ 18475-73	III

Инв. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
Н/367	3.03.83		4/81	

Тип I



Түр 2



* размеры обеспечиваются инструментом

* * размеры для справок

Черт. 2

Таблица 2

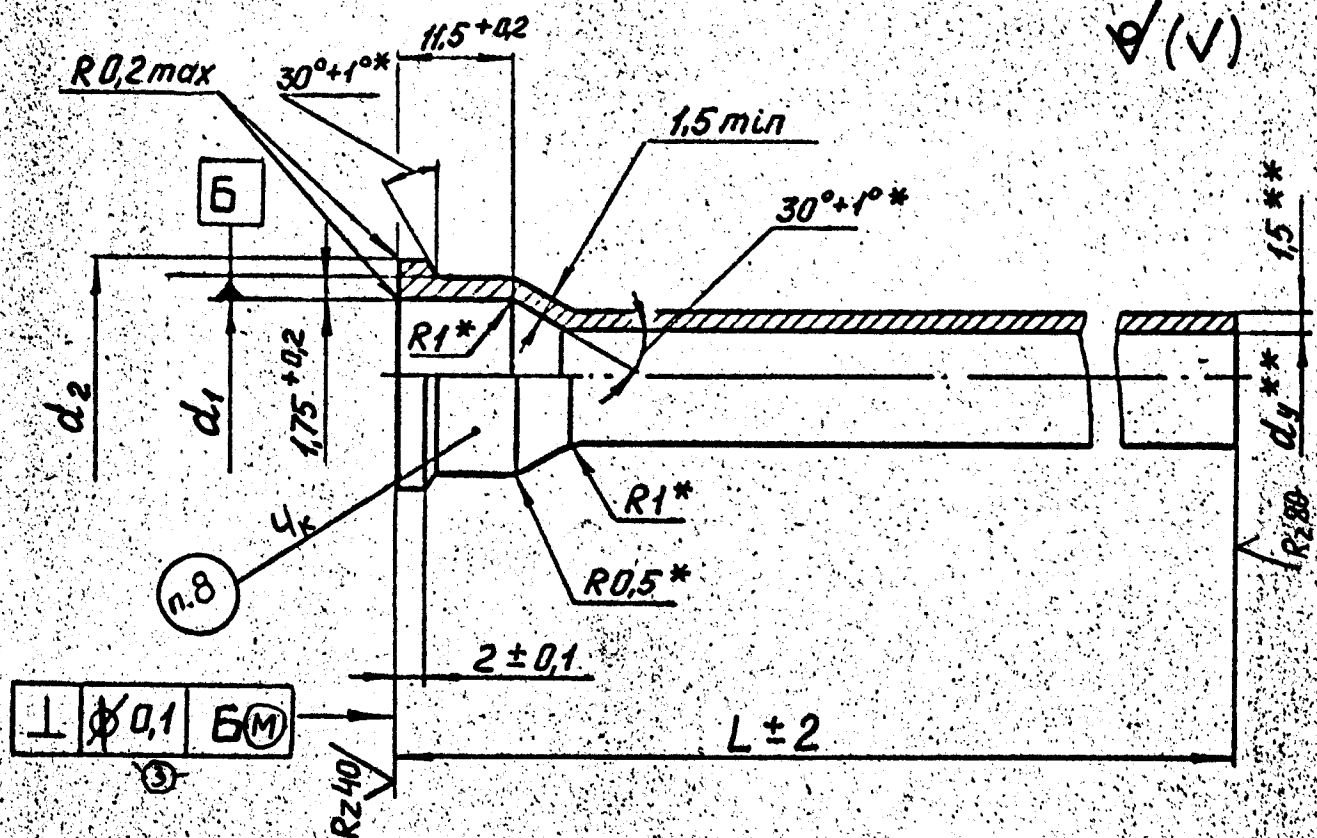
Размеры в мм

d_y	Применя- емость	Труба заготов- ка $\alpha \times S$	α_I	α_2	α_3
			Предельные отклонения		
			Δd_I	$\Delta \alpha_2$	$\Delta \alpha_3$
4		6 x I	7	11,5	7
6		8 x I	9	13,5	9
8		10 x I	11	15,5	11
10		12 x I	13	17,5	13
12		14 x I	15	19,5	15
14		16 x I	17	21,5	17
16		18 x I	19	23,5	19
18		20 x I	21	25,5	21
20		22 x I	23	27,5	23
22		24 x I	25	29,5	25
24		26 x I	27	31,5	27
26		28 x I	29	33,5	29
28		30 x I	31	35,5	31
30		32 x I	33	37,5	33
32		34 x I	35	39,5	35
34		36 x I	37	41,5	37
36		38 x I	39	43,5	39
38		40 x I	41	45,5	41
40		42 x I	43	47,5	43

- 44 -

Инв. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
Н/367	30.08.84		419/84	

Тип 3



* размеры обеспечиваются инструментом
 ** размеры для справок

Черт. 3

Таблица 3

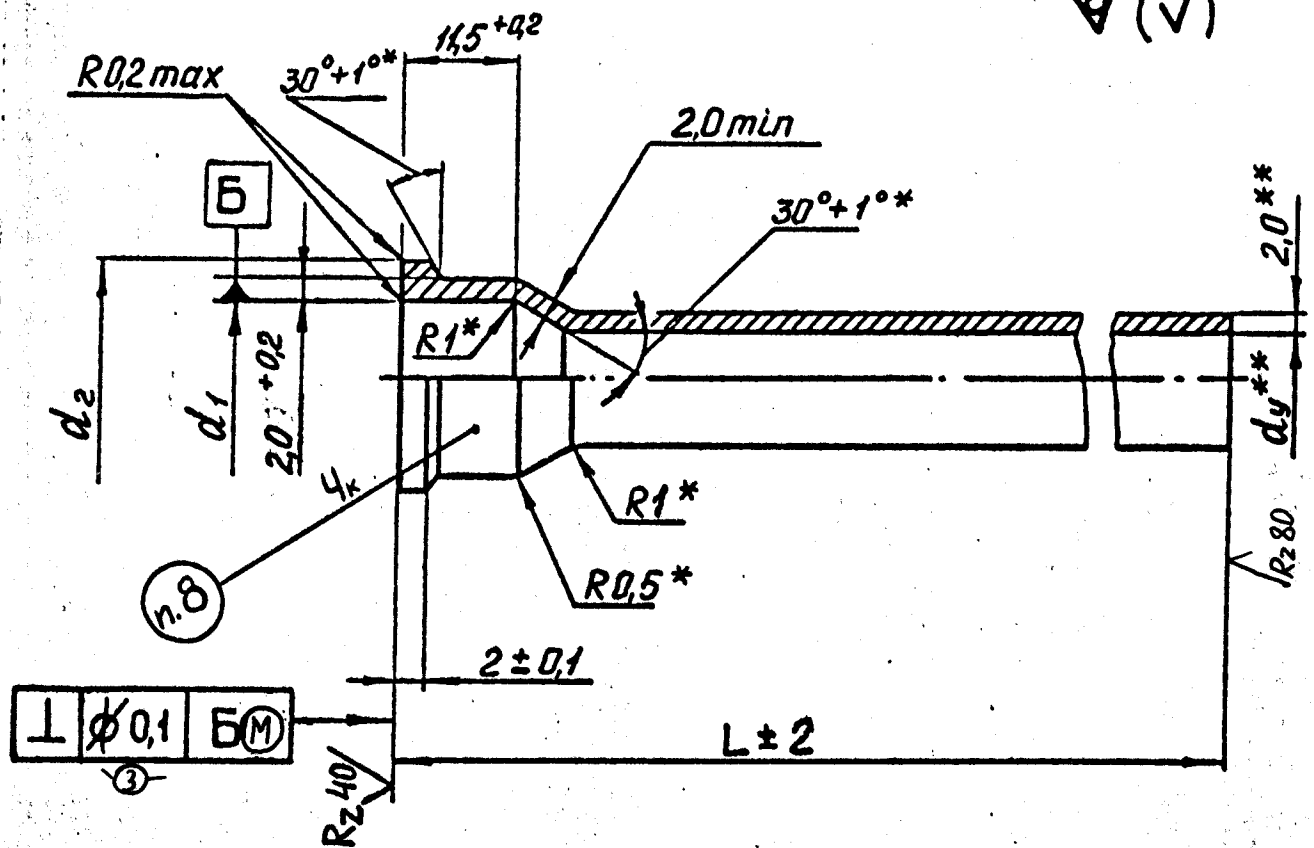
Размеры в мм

α_y	Применя- емость	Труба заготов- ка $d \times s$	α_I	α_2
			Предельные отклонения	
			$h_{II}^{(3)}$	h_{II}
6		9 x 1,5	10	15
8		11 x 1,5	12	17
10		13 x 1,5	14	19
12		15 x 1,5	16	21
14		17 x 1,5	18	23
16		19 x 1,5	20	25
20		23 x 1,5	24	29
22		25 x 1,5	26	31
24		27 x 1,5	28	33
30		33 x 1,5	34	39
32		35 x 1,5	36	41
34		37 x 1,5	38	43
40		43 x 1,5	44	49

Изм. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подпись и дата
4/367	30383		419/84	

Тип 4

✓(✓)



* размеры обеспечиваются инструментом

* * размеры для справок

Черт. 4

Таблица 4

Размеры в мм

α_y	Применя- емость	Труба заготов- ка $\alpha_x S$	α_I	α_2
			Предельные отклонения	
			НД II ③	h II
6		10 x 2	10	15,5
8		12 x 2	12	17,5
10		14 x 2	14	19,5
12		16 x 2	16	21,5
14		18 x 2	18	23,5
16		20 x 2	20	25,5
18		22 x 2	22	27,5
20		24 x 2	24	29,5
22		26 x 2	26	31,5
24		28 x 2	28	33,5
26		30 x 2	30	35,5
28		32 x 2	32	37,5
30		34 x 2	34	39,5
32		36 x 2	36	41,5
34		38 x 2	38	43,5
36		40 x 2	40	45,5
38		42 x 2	42	47,5
40		44 x 2	44	49,5

Изм. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подпись и дата
Н/367	3.03.83		4/9/84	

Пример условного обозначения трубопровода типа 3 с
условным проходом 10, длиной 200 мм из АМг6М по ~~ГОСТ 18475-73.~~
Трубопровод 3-10-200-III-ОСТ 92-9615-82 ~~ОСТ 92-9615-82~~ ^{ОСТ 92-9615-82}

Допускается в обозначение вводить условный номер трубопровода, состоящего из индекса изделия, обозначения группы и порядкового номера трубопровода в данной группе, о чем производится запись конструкторской документации. Например:

Трубопровод 17КС-0400-2-3-10-200-III-ОСТ 92-9615-82

6. Технические требования к трубопроводам по ОСТ 92-1600-73.⁸⁴

~~7. Поверхность высаженной части трубопровода должна соответствовать требованиям ГОСТ 17365-71.~~

8. Маркировать Ч электрохимическим способом (или на бирке) и клеймить К на бирке, если нет особых требований в конструкторской документации на изделие.

Инв. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
4/347	303834		4/8/84	

УДК 629.7.063.6:621.643.412:669.715(083.74)

Группа Г18

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ С
ЗАКОНЦОВОЙ ВЫСАДНОЙ С ОДНОЙ СТОРОНЫ
И УТОЛЩЕНИЕМ ИЛИ БЕЗ НЕГО С ДРУГОЙ
СТОРОНЫ.

ОСТ 92-9616-82

Конструкция и размеры

введен впервые

Письмом Министерства
от 28.II.82г. № 459

Срок введения установлен
с 01.01.84г.

Настоящий стандарт распространяется на трубопроводы из алюминевых сплавов пневматических и гидравлических систем изделий основного производства и устанавливает конструкцию и размеры трубопроводов с законцовками высадными для сварки на подкладном кольце.

Прочность трубопроводов с законцовками высадными изготавливаемых по настоящему стандарту не ниже прочности материала основной трубы.

1. Настоящий стандарт предусматривает 4 типа конструктивных исполнений трубопроводов с условным проходом от 4 до 40 мм.

2. Конструкция и размеры должны соответствовать:

тип 1 - трубопроводы из алюминевых сплавов с толщиной стенки 1 мм с высадной законцовкой $d_y + 3$ мм - черт. 1, табл. 2;

тип 2 - трубопроводы из алюминевых сплавов с толщиной стенки 1 мм с высадной законцовкой $d_y + 3$ мм с одной стороны и с утолщением с другой - черт. 2, табл. 2;

тип 3 - трубопроводы из алюминевых сплавов с толщиной стенки 1,5 мм с высадной законцовкой $d_y + 4$ мм - черт. 3, табл. 3;

тип 4 - трубопроводы из алюминевых сплавов с толщиной стенки 2,0 мм с высадной законцовкой $d_y + 4$ мм - черт. 4, табл. 4.

Инв. № подлин.	Подпись и дата	Инв. № дубл.	Подпись и дата
4/367	3.03.83	419/84	

⑧ - 1992
④ Проверен 6/1987г ⑨

Издание официальное ГР № В 8449 от
29.09.83г.

Перепечатка воспрещена

~ 50 ~

3. Трубопроводы выбираются в зависимости от условного проходного сечения d_y и места в пневматических и гидравлических системах.

4. Типы трубопроводов, выбираемые конструктором, согласовываются с Главным сварщиком и Главным металлургом.

5. Трубопроводы изготавливаются из материалов приведенных в табл. I.

Таблица I

Марка материала	Вид заготовки	Обозначение документа	Индекс в условном обозначении трубопровода
AMr2M	Труба	ОСТ I 92096-83	<u>I</u>
AMr3M	Труба	ОСТ I 92096-83	<u>II</u>
AMr6M	Труба	ОСТ I 92096-83	<u>III</u>
AMr2	ПС-890	ОСТ I 92069-77 ОСТ I 92067-78 ГОСТ 8617-81	<u>IV</u>
AMr3	ПС-890	ОСТ I 92069-77 ОСТ I 92067-78 ГОСТ 8617-81	<u>V</u>
AMr2	ПС-890-II3	ОСТ I 92069-77 ОСТ I 92067-78 ГОСТ 8617-81	<u>VI</u>

Подпись и дата

Инв. № дубл.

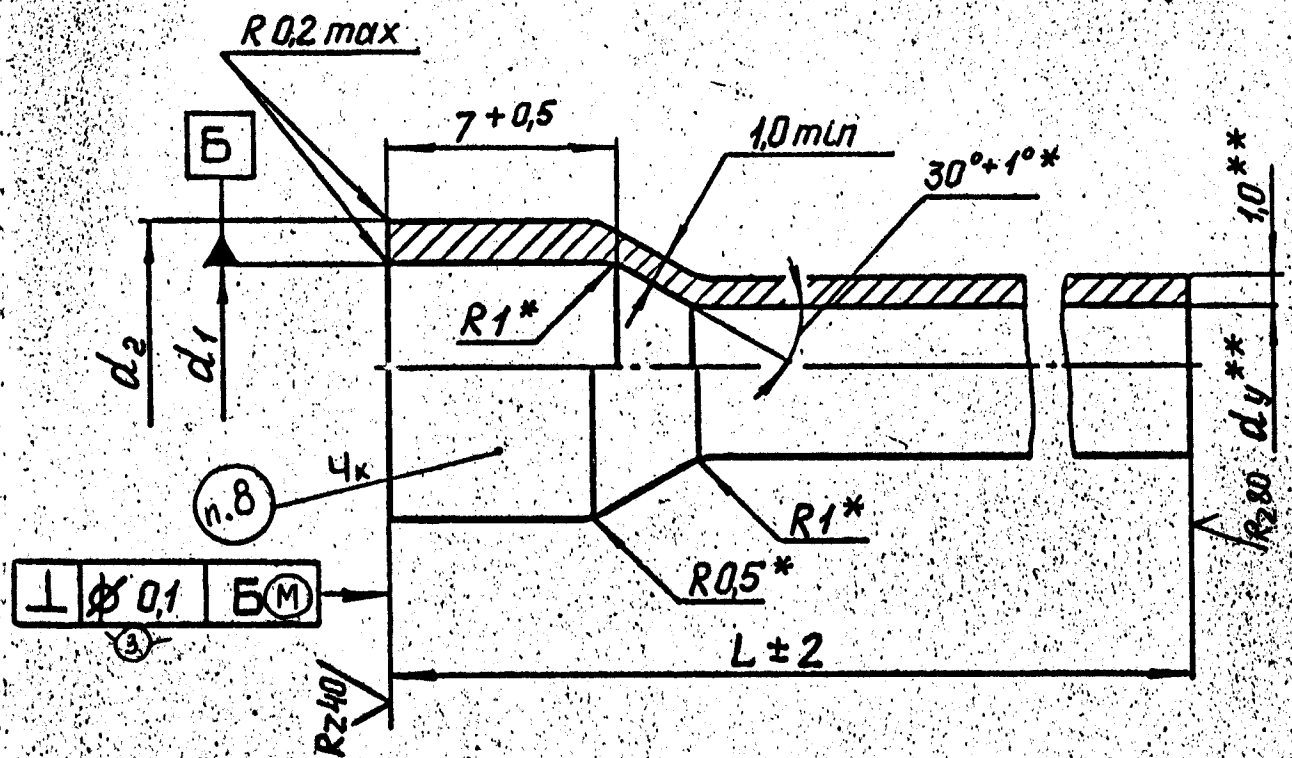
Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подлин.

Тип I

✓(✓)



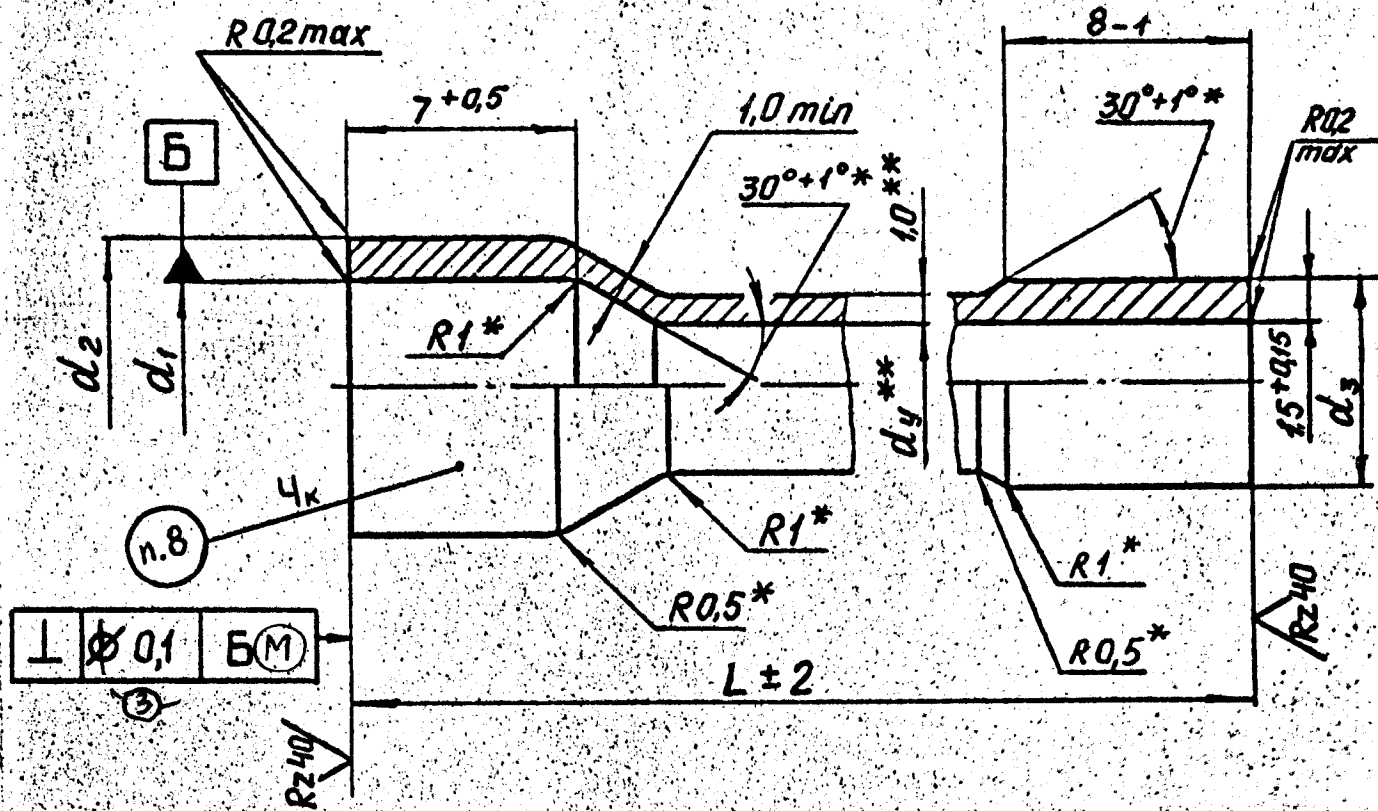
* размеры обеспечиваются инструментом

** размеры для справок

Черт. I

Тип 2

✓(✓)



* размеры обеспечиваются инструментом

** размеры для справок

Черт. 2

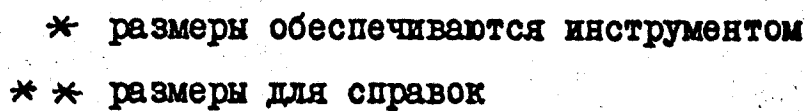
Таблица 2

Размеры в мм

d_y	Применя- емость	Труба заготов- ка $d \times S$	d_1	d_2	d_3
			Предельные отклонения		
			Н10/13	h II	h II
4		6 x I	7	10	7
6		8 x I	9	12	9
8		10 x I	11	14	11
10		12 x I	13	16	13
12		14 x I	15	18	15
14		16 x I	17	20	17
16		18 x I	19	22	19
18		20 x I	21	24	21
20		22 x I	23	26	23
22		24 x I	25	28	25
24		26 x I	27	30	27
26		28 x I	29	32	29
28		30 x I	31	34	31
30		32 x I	33	36	33
32		34 x I	35	38	35
34		36 x I	37	40	37
36		38 x I	39	42	39
38		40 x I	41	44	41
40		42 x I	43	46	43

-54-

Инв. № подлин.	Подпись и дата	Езам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
Н/367	3.03.83		419/84	

$\sqrt{(\sqrt{v})}$ 

Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

αy	Применя- емость	Труба заготов- ка $\alpha \times s$	α_I	α_2
			Предельные отклонения	
			$nI \text{ II}$ ③	nII
6		9 x 1,5	10	13,5
8		11 x 1,5	12	15,5
10		13 x 1,5	14	17,5
12		15 x 1,5	16	19,5
14		17 x 1,5	18	21,5
16		19 x 1,5	20	23,5
18		21 x 1,5	22	25,5
20		23 x 1,5	24	27,5
22		25 x 1,5	26	29,5
24		27 x 1,5	28	31,5
26		29 x 1,5	30	33,5
28		31 x 1,5	32	35,5
30		33 x 1,5	34	37,5
32		35 x 1,5	36	39,5
34		37 x 1,5	38	41,5
36		39 x 1,5	40	43,5
38		41 x 1,5	42	45,5
40		43 x 1,5	44	47,5

Изм. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подпись и дата
И/367	03.03.83		410/84	

- 56.

Таблица 4

Размеры в мм

α_y	Применя- емость	Труба заготов- ка $\alpha \times S$	α_I	α_2
			Предельные отклонения	
			Н10/11 (3)	h II
6		10 x 2	10	14
8		12 x 2	12	16
10		14 x 2	14	18
12		16 x 2	16	20
14		18 x 2	18	22
16		20 x 2	20	24
18		22 x 2	22	26
20		24 x 2	24	28
22		26 x 2	26	30
24		28 x 2	28	32
26		30 x 2	30	34
28		32 x 2	32	36
30		34 x 2	34	38
32		36 x 2	36	40
34		38 x 2	38	42
36		40 x 2	40	44
38		42 x 2	42	46
40		44 x 2	44	48

Изм. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подпись и дата
4/367	3.03.83		4/9	

Пример условного обозначения трубопровода типа 2 с условным проходом 10, длиной 200 мм из АМГ2М по ~~ГОСТ 18475-73~~. ^{ОСТ 92096-83}

Трубопровод 2-10-200-I-ОСТ 92-9616-82

Допускается в обозначение вводить условный номер трубопровода, состоящего из индекса изделия, обозначения группы и порядкового номера трубопровода в данной группе, о чем производится запись в конструкторской документации. Например:

Трубопровод I7КС-0400-30-2-10-200-I-ОСТ 92-9616-82

6. Технические требования к трубопроводам по ОСТ 92-1600-73.⁸⁴

~~7. Поверхность высаженной части трубопровода должна соответствовать требованиям ГОСТ 17365-71.~~

8. Маркировать Ч электрохимическим способом (или на бирке) и клеймить К на бирке, если нет особых требований в конструкторской документации на изделие.

Инв. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
41861	3.03.83		419/84	

УДК 629.7.063.6:621.643.412:669.715(083.74)

Группа Г18

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ

ОСТ 92-9617-82

С УТОЛЩЕНИЕМ С ДВУХ СТОРОН.

Конструкция и размеры

введен впервые

Письмом Министерства
от 28.12.82г. № 459

Срок введения установлен
с 01.01.84г.

Настоящий стандарт распространяется на трубопроводы с законцовками высадными из алюминиевых сплавов пневматических и гидравлических систем изделий основного производства и устанавливает конструкцию и размеры трубопроводов с законцовками высадными для сварки встык.

Прочность трубопроводов с законцовками высадными изготавливаемых по настоящему стандарту не ниже прочности материала основной трубы.

1. Настоящий стандарт предусматривает 2 типа конструктивных исполнений трубопроводов с условным проходом от 4 до 40 мм.

2. Конструкция и размеры должны соответствовать:

тип 1 - трубопроводы из алюминиевых сплавов с толщиной стенки 1 мм с утолщением с двух сторон - черт. 1, табл. 1;

тип 2 - трубопроводы из алюминиевых сплавов с толщиной стенки 1,5 мм с утолщением с одной стороны - черт. 2, табл. 2.

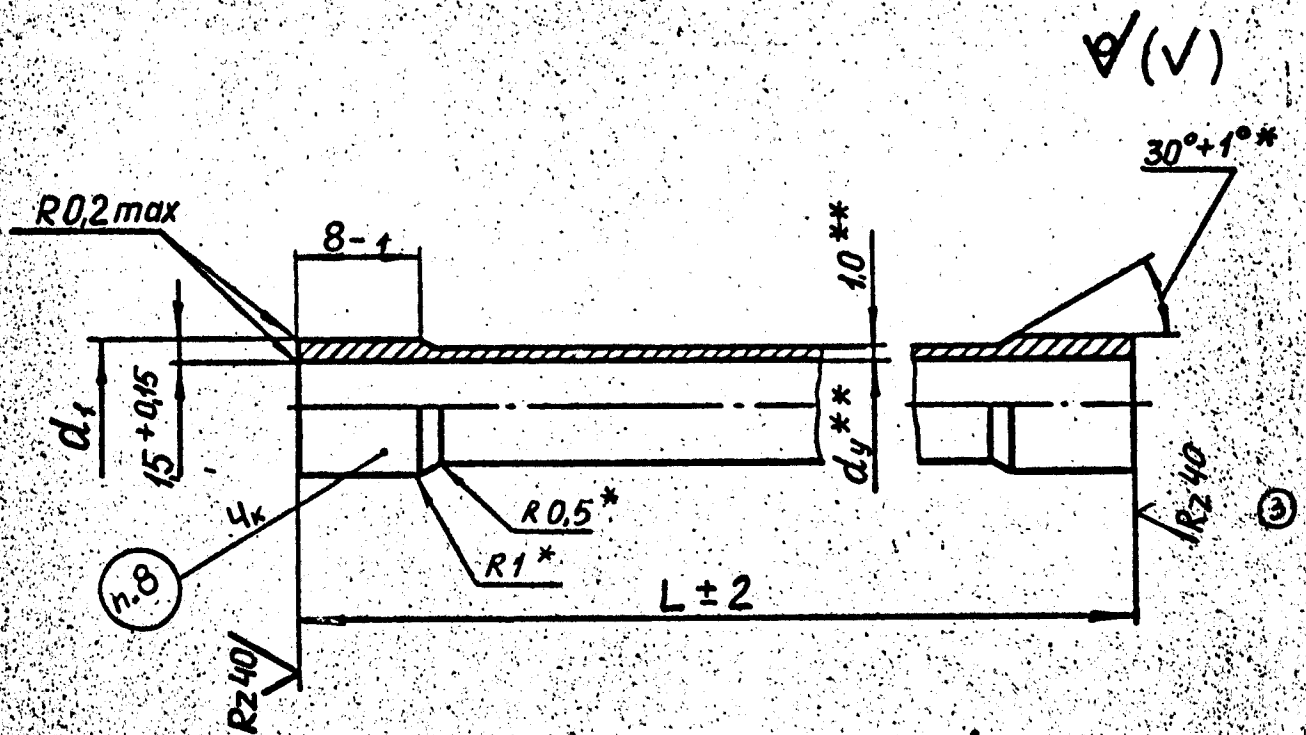
3. Трубопроводы выбираются в зависимости от условного проходного сечения d_u и места установки в пневматических и гидравлических системах.

4. Типы трубопроводов, выбираемые конструктором, согласовываются с Главным сварщиком и Главным металлургом.

Издание официальное ГР № В 8450 от 29.09.83г.

Перепечатка воспрещена

Тип I



* размеры обеспечиваются инструментом

* * размеры для справок

Черт. I

Таблица I

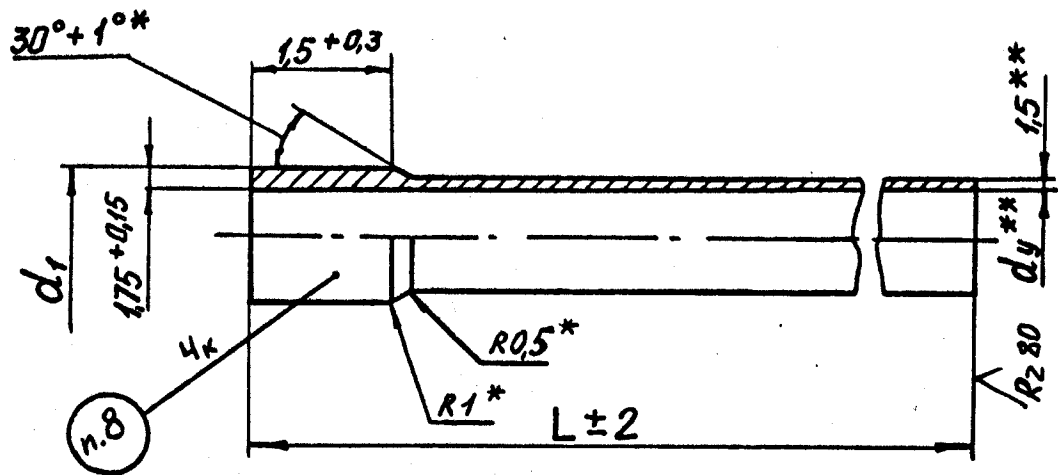
Размеры в мм

α_y	Применя- емость	Труба заготовка $\alpha \times S$	α_I III hII ③
6		8 x I	9
8		10 x I	11
10		12 x I	13
12		14 x I	15
14		16 x I	17
16		18 x I	19
18		20 x I	21
20		22 x I	23
22		24 x I	25
24		26 x I	27
26		28 x I	29
28		30 x I	31
30		32 x I	33
32		34 x I	35
34		36 x I	37
36		38 x I	39
38		40 x I	41
40	*	42 x I	43

Ив. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
И/367	3.03.83		419/84	

Тип 2

✓(✓)



* размеры обеспечиваются инструментом

** размеры для справок

Черт. 2

Инв. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
4/367	3.03.83		419/84	

Таблица 2

Размеры в мм

α_y	Применя- емость	Труба заготовка $\alpha \times S$	α_I НН h_{II} ③
6		9 x 1,5	9,5
8		11 x 1,5	11,5
10		13 x 1,5	13,5
12		15 x 1,5	15,5
14		17 x 1,5	17,5
16		19 x 1,5	19,5
18		21 x 1,5	21,5
20		29 x 1,5	23,5
22		25 x 1,5	25,5
24		27 x 1,5	27,5
26		29 x 1,5	29,5
28		31 x 1,5	31,5
30		33 x 1,5	33,5
32		35 x 1,5	35,5
34		37 x 1,5	37,5
36		39 x 1,5	39,5
38		41 x 1,5	41,5
40		43 x 1,5	43,5

Ив. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Ив. № дубл.	Подпись и дата
41/367	3.03.83 <i>ж</i>		<i>419/84</i>	

5. Трубопроводы изготавливаются из материалов приведенных в таблице 3.

Таблица 3

Марка материала	НТД	Индекс в условном обозначении трубопровода
АМГ2М	ОСТ 92096-83 ГОСТ 18475-73	I
АМГ3М	ОСТ 92096-83 ГОСТ 18475-73 ③	II
АМГ6М	ОСТ 92096-83 ГОСТ 18475-73	III

Пример условного обозначения трубопровода типа I с условным проходом 10, длиной 200 мм из АМГ3М по ~~ГОСТ 18475-73~~ ~~ОСТ 92096-83~~ ③
Трубопровод I-10-200-II-ОСТ 92-9617-82

Допускается в обозначение вводить условный номер трубопровода, состоящего из индекса изделия, обозначения группы и порядкового номера трубопровода в данной группе, о чем производится запись в конструкторской документации. Например:

Трубопровод I7КС-0400-2-I-10-200-II-ОСТ 92-9617-82

6. Технические требования к трубопроводам по ОСТ 92-1600-73. ④

~~7. Поверхность высеженной части трубопровода должна соответствовать требованиям ГОСТ 17365-71.~~

8. Маркировать Ч электрохимическим способом (или на бирке) и клеймить К на бирке, если нет особых требований в конструкторской документации на изделие.

Инв. № подлин.	Подпись и дата
Н/367	
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
	49/84
Подпись и дата	
30383	

УДК 621.643.065:669.14.018.8(083.74)

Группа Г18

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

КОЛЬЦА ПОДКЛАДНЫЕ ИЗ
НЕРЖАВЕЮЩИХ СТАЛЕЙ.

ОСТ 92-9618-82

Конструкция и размеры

введен впервые

Письмом Министерства
от 28.12.82г. № 459Срок введения установлен
с 01.01.84г.

Настоящий стандарт распространяется на подкладные кольца для трубопроводов с законцовками высадными из нержавеющей сталей и устанавливает конструкцию и размеры подкладных колец.

1. Настоящий стандарт предусматривает 10 типов конструктивных исполнений подкладных колец для сварки трубопроводов с условным проходом от 4 до 40 мм.

2. Конструкция и размеры подкладных колец должны соответствовать:

тип 1 и 2 - черт.1 и 2, табл.2 применяется для сварки трубопроводов с толщиной стенки 1 мм из нержавеющей сталей с законцовками высадными $\alpha y + 5$ мм типов 3 и 4 по ОСТ 92-9611-82 и типов 3 и 4 по ОСТ 92-9612-82.

тип 3 и 4 - черт.3 и 4, табл.3 применяется для сварки трубопроводов с толщиной стенки 1 мм из нержавеющей сталей с законцовками высадными $\alpha y + 3$ мм типов 1 и 2 по ОСТ 92-9611-82 и типов 1 и 2 по ОСТ 92-9612-82.

тип 5 и 6 - черт.5 и 6, табл.3 применяется для сварки трубопроводов с толщиной стенки 0,5 мм из нержавеющей сталей с законцовками высадными $\alpha y + 3$ мм типов 5 и 6 по ОСТ 92-9611-82 и типов 5 и 6 по ОСТ 92-9612-82.

тип 7 и 8 - черт.7 и 8, табл.4 применяется для сварки трубопроводов с толщиной стенки 0,5 мм из нержавеющей сталей с законцовками высадными $\alpha y + 3$ мм типов 5 и 6 по ОСТ 92-9611-82 и типов 5 и 6 по ОСТ 92-9612-82.

④ Проверен 6.10.87 ③ 1992 ③

Издание официальное ГР № 8451 от
29.09.83г

Перепечатка воспрещена

Инв. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
H/367	3.03.83		419/84	

тип 9 и 10 - черт. 9 и 10, табл. 5 применяется для сварки трубопроводов из нержавеющей сталей с толщиной стенки 1,5 мм с законцовками высадными $d_y + 3$ мм тип 7 по ОСТ 92-9611-82 и тип 7 по ОСТ 92-9612-82.

3. Подкладные кольца выбираются в зависимости от условного проходного сечения и типа трубопровода.

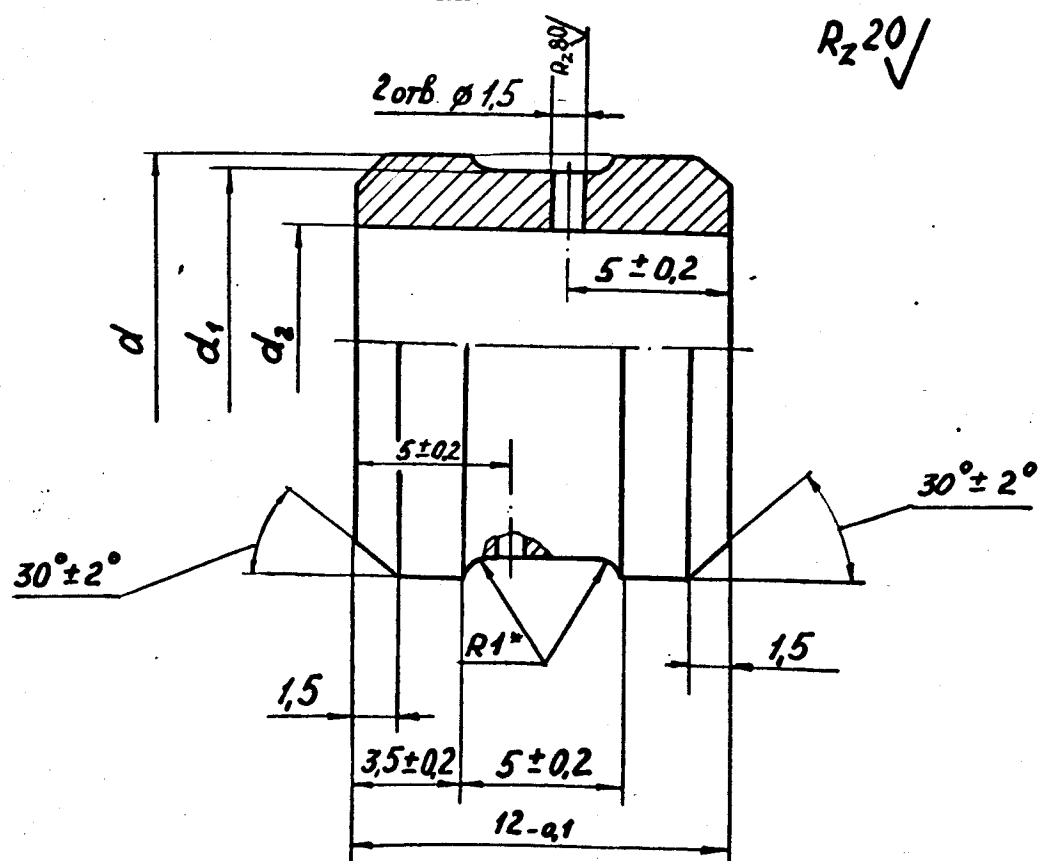
4. Подкладные кольца изготавливаются из материалов приведенных в таблице I.

Таблица I

Марка материала	НТД	Индекс в условном обозначении подкладного кольца
I2X18N10T - ВД ³	ТУ14-I- ³⁵⁸⁷⁻⁸³ 2165-77 ³	I
I2X21N5T - ВД	ТУ14-I-I283-75	II

Инв. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
H/367	303.83		4/9/84	

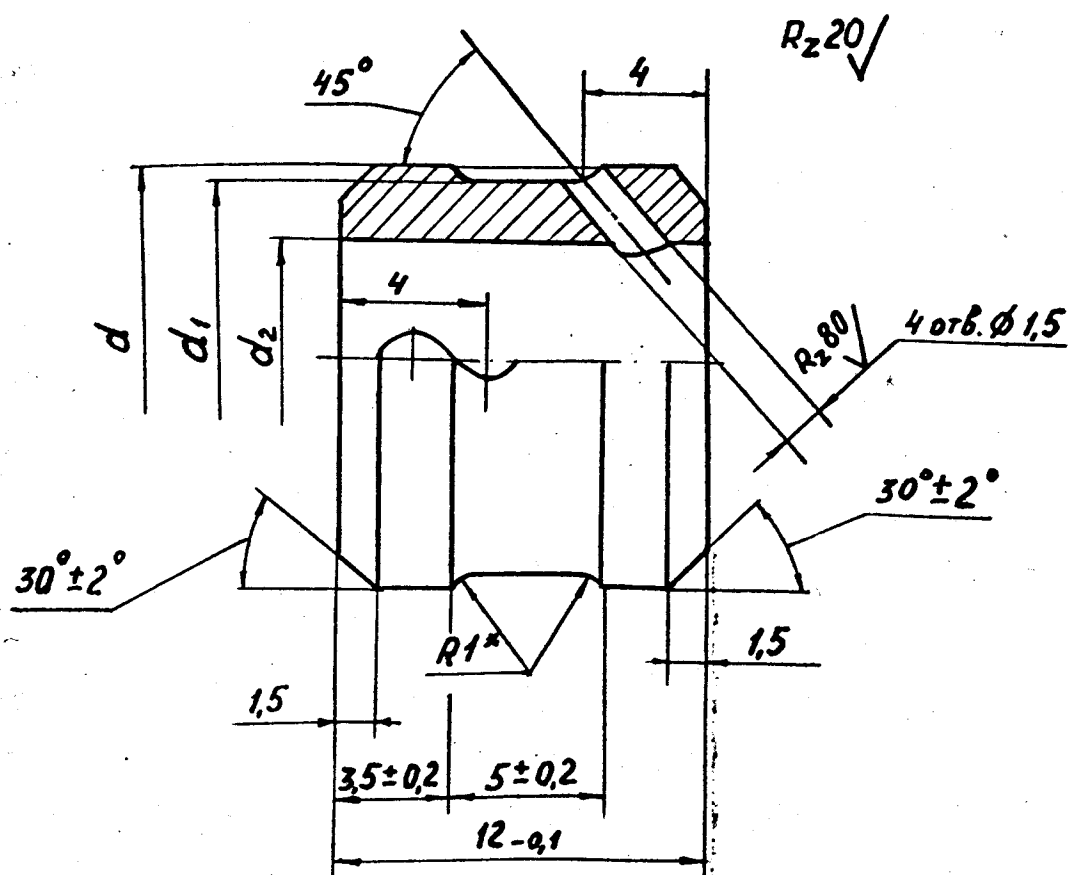
Тип I



* - Размер обеспеч. INSTR.

Черт. I

Тип 2



* - Размер обеспеч. INSTR.

Черт. 2

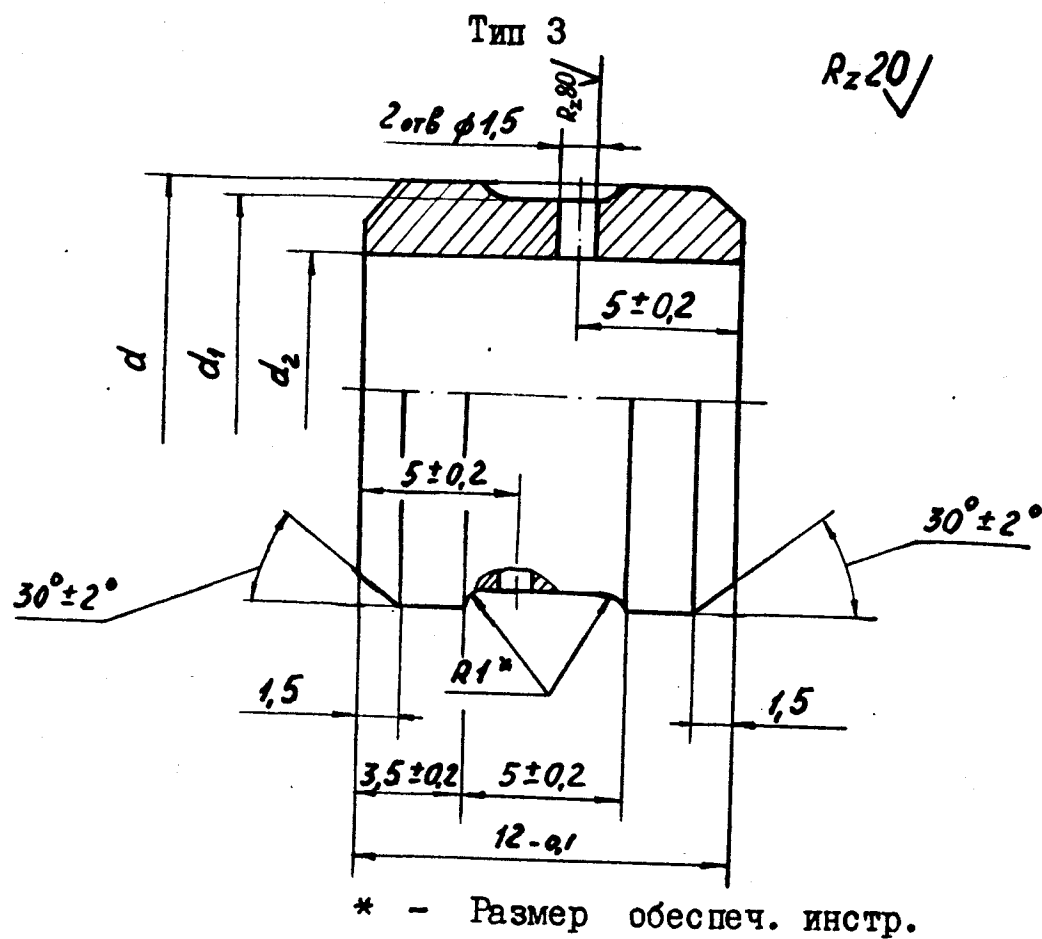
Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подпись и дата

Таблица 2
Размеры в мм

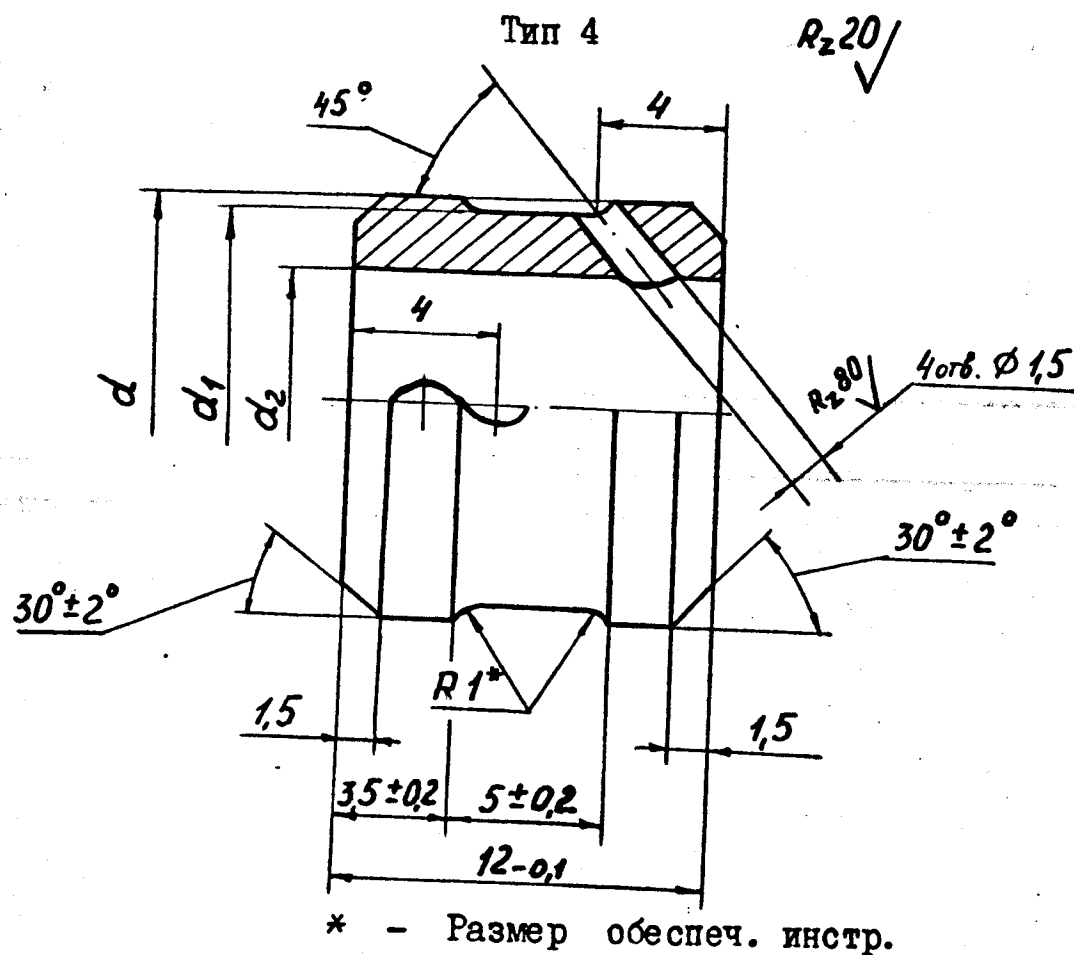
αy	Применя- емость	α	α_1	d_2
		Предельные отклонения		$H12$
		e_9	h_{II}	
4		9	8,2	3,8
6		II	10,2	5,8
8		I3	12,2	7,8
10		I5	14,2	9,8
12		I7	16,2	11,8
14		I9	18,2	13,8
16		2I	20,2	15,8
18		23	22,2	17,8
20		25	24,2	19,8
22		27	26,2	21,8
24		29	28,2	23,8
26		3I	30,2	25,8
28		33	32,2	27,8
30		35	34,2	29,8
32		37	36,2	31,8
34		39	38,2	33,8
36		4I	40,2	35,8
38		43	42,2	37,8
40		45	44,2	39,8

③

Инв. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
4/367	3.03.83		419/84	



Черт. 3



Черт. 4

Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подпись и дата
№				

Таблица 3

Размеры в мм

d_y	Применя- емость	d	d_1	d_2
		Предельные отклонения		
		e_9	h_{II}	H_{II}
4		7	6,2	3,8
6		9	8,2	5,8
8		11	10,2	7,8
10		13	12,2	9,8
12		15	14,2	11,8
14		17	16,2	13,8
16		19	18,2	15,8
18		21	20,2	17,8
20		23	22,2	19,8
22		25	24,2	21,8
24		27	26,2	23,8
26		29	28,2	25,8
28		31	30,2	27,8
30		33	32,2	29,8
32		35	34,2	31,8
34		37	36,2	33,8
36		39	38,2	35,8
38		41	40,2	37,8
40		43	42,2	39,8

③

Изм. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
4/367	3-03.83		419/84	

ОСТ 92-9618-82

Лист 9

Таблица 4

Размеры в мм

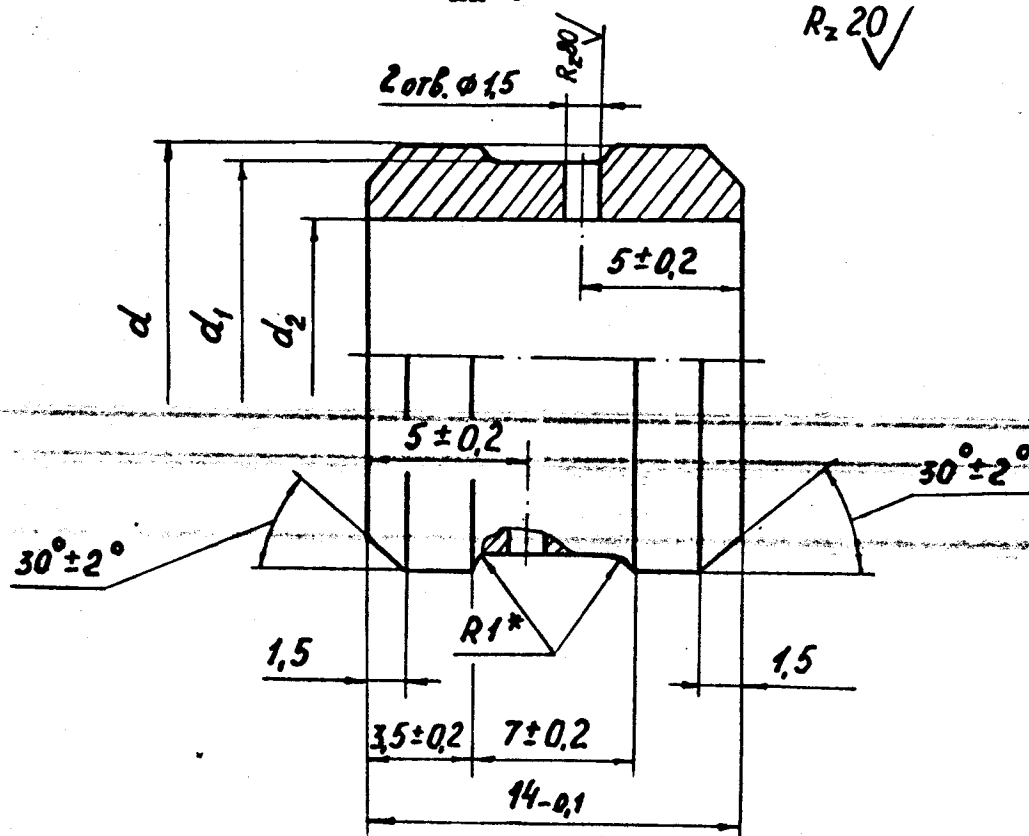
α_0 трубы	α_y	Применя- емость	α	α_1	α_2
			Пределные отклонения		
			e_9	h_{II}	h_{12}
6	4		9	8,2	3,8
8	6		11	10,2	5,8
10	8		13	12,2	7,8
12	10		15	14,2	9,8
14	12		17	16,2	11,8
16	14		19	18,2	13,8
18	16		21	20,2	15,8
20	18		23	22,2	17,8
22	20		25	24,2	19,8
24	22		27	26,2	21,8
26	24		29	28,2	23,8
28	26		31	30,2	25,8
30	28		33	32,2	27,8
32	30		35	34,2	29,8
34	32		37	36,2	31,8
36	34		39	38,2	33,8
38	36		41	40,2	35,8
40	38		43	42,2	37,8

③

Изм. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подпись и дата
И/367	3.03.83		419/84	

Тип 9

$R_z 20 \checkmark$

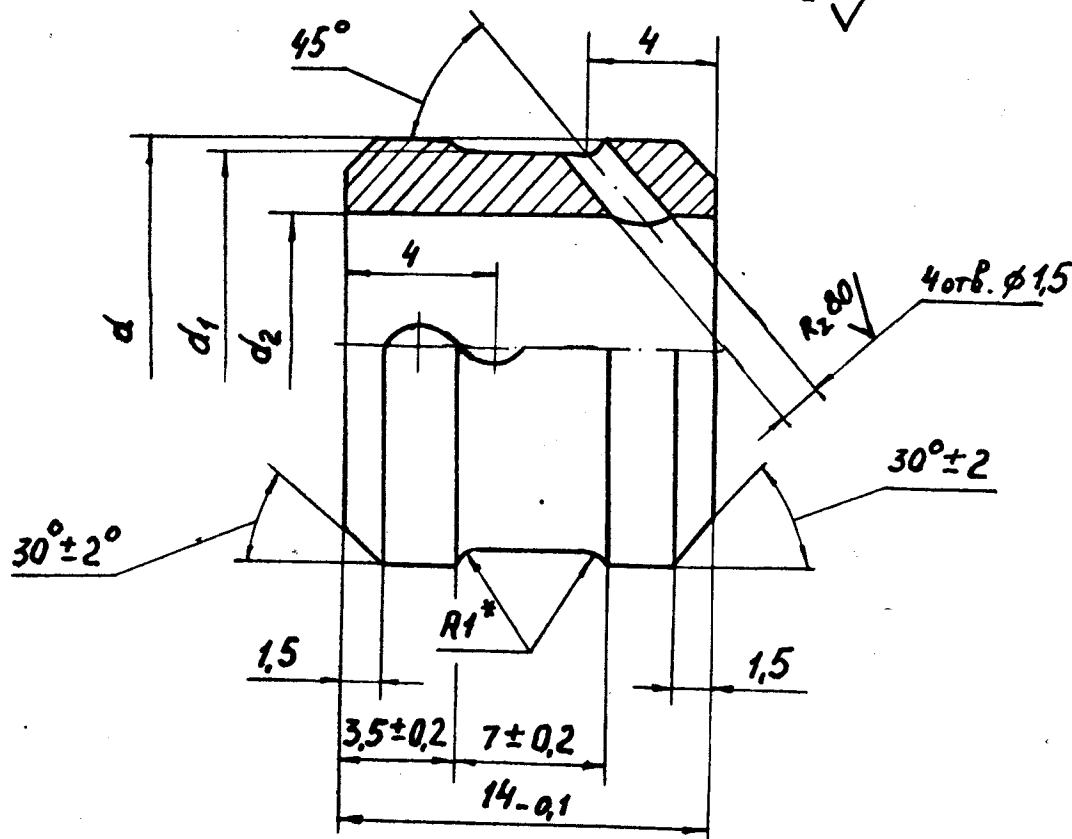


* - Размер обеспеч. инстр.

Черт. 9

Тип 10

R₂20 ✓



* - Размер обесп. инстр.

Черт. 10

Изм. № подлг.	Подпись и дата	Взам. изм. №	Изм. № дубл.	Подпись и дата

Таблица 5

мм

d_y	Применя- емость	d	d_1	d_2
		Предельные отклонения		
		e_9	h_{II}	h_{I2}
6		9	8,2	5,8
8		11	10,2	7,8
10		13	12,2	9,8
12		15	14,2	11,8
14		17	16,2	13,8
16		19	18,2	15,8
18		21	20,2	17,8
20		23	22,2	19,8
22		25	24,2	21,8
24		27	26,2	23,8
26		29	28,2	25,8
28		31	30,2	27,8
30		33	32,2	29,8
32		35	34,2	31,8
34		37	36,2	33,8
36		39	38,2	35,8
38		41	40,2	37,8
40		43	42,2	39,8

Изм. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подпись и дата

Пример условного обозначения подкладного кольца типа 2
с условным проходом 6 мм из стали 12Х18Н10Т-ВД по ТУ 14-1-3581-83.

Кольцо 2-6- $\bar{I}$ ОСТ 92-9618-82

5. Технические требования - по ОСТ 92-8653-75.

6. Маркировать Ч и клеймить К на бирке.

7. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14, \pm \frac{t_2}{2}$.

Инв. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

УДК 621.643.065:669.715(083.74)

Группа Г18

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

КОЛЬЦА ПОДКЛАДНЫЕ ИЗ
АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ.

ОСТ 92-9619-82

Конструкция и размеры

введен впервые

Письмом Министерства
от 28.12.82г. № 459Срок введения установлен
с 01.01.84г

Настоящий стандарт распространяется на подкладные кольца для трубопроводов с законцовками высадными из алюминиевых сплавов и устанавливает конструкцию и размеры подкладных колец.

1. Настоящий стандарт предусматривает 2 типа конструктивных исполнений подкладных колец для сварки трубопроводов с условным проходом от 4 до 40 мм.

2. Конструкция и размеры подкладных колец должны соответствовать:

тип 1 - черт.1, табл.1 применяется для сварки трубопроводов с толщиной стенки 1 мм из алюминиевых сплавов с законцовкой высадной $d_y + 3$ мм типов 1 и 2 по ОСТ 92-9615-82 и типов 1 и 2 по ОСТ 92-9616-82.

тип 2 - черт.2, табл.2 применяется для сварки трубопроводов с толщиной стенки 1,5 мм и 2 мм из алюминиевых сплавов с законцовкой высадной $d_y + 4$ мм типов 3 и 4 по ОСТ 92-9615-82 и типов 3 и 4 по ОСТ 92-9616-82.

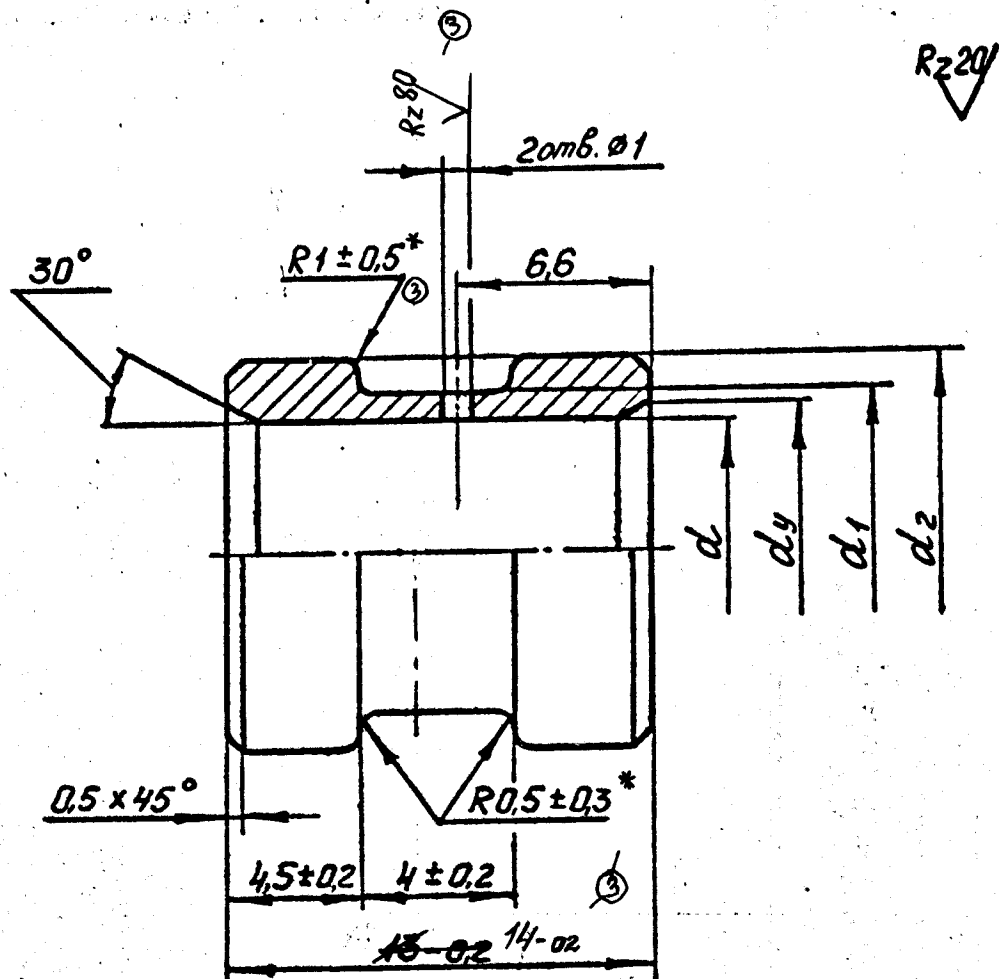
3. Подкладные кольца выбираются в зависимости от условного проходного сечения и типа трубопровода.

Инв. № подлин.	Подпись и дата	Инв. № дубл.	Подпись и дата
Н/367	3.03.83	4/9/84	

Издание официальное ГР № В 8452 от
29.09.83.

Перепечатка воспрещена

Тип I



Черт. I

* — Размер обеспеч. инстр. ③

4/367	30383	419/84
-------	-------	--------

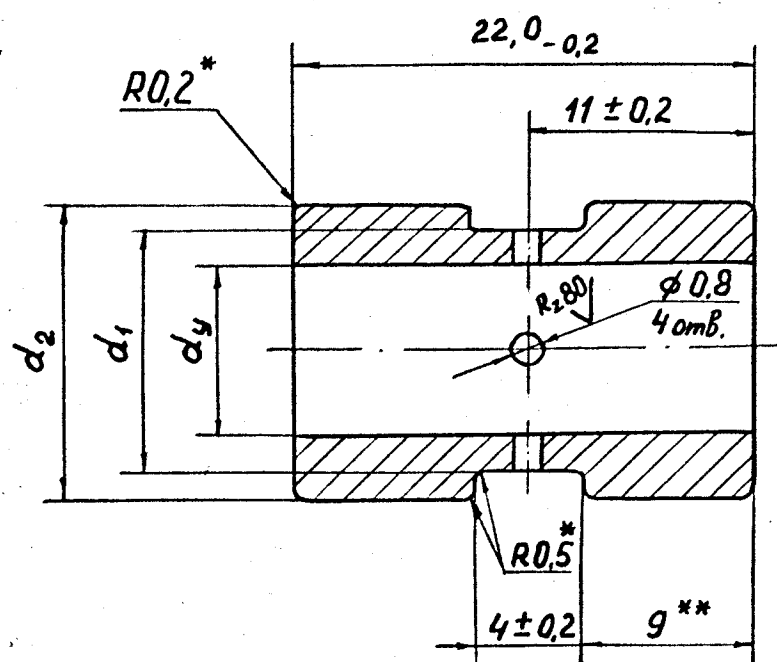
Таблица I

Размеры в мм

αy	Применя- емость	α	α_I	α_2
		Предельные отклонения		
		HI2	h II	e9
4		2,6	4,6	7
6		4,6	6,6	9
8		6,6	8,6	11
10		8,6	10,6	13
12		10,6	12,6	15
14		12,6	14,6	17
16		14,6	16,6	19
18		16,6	18,6	21
20		18,6	20,6	23
22		20,6	22,6	25
24		22,6	24,6	27
26		24,6	26,6	29
28		26,6	28,6	31
30		28,6	30,6	33
32		30,6	32,6	35
34		32,6	34,6	37
36		34,6	36,6	39
38		36,6	38,6	41
40		38,6	40,6	43

Изм. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
4/367	3.03.83		419/84	

Тип 2

 $R_z 20$ ✓

* - Размеры обеспеч. INSTR.

** - Размеры для справок

Черт. 2

Инв. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

⑦. Зам. изв. 371.827-91

Таблица 2

Размеры в мм

dy	Применя- емость	α_I	α_2
		Предельные отклонения	
		h_{II}	h_9
6		8	10
8		10	12
10		12	14
12		14	16
14		16	18
16		18	20
18		20	22
20		22	24
22		24	26
24		26	28
26		28	30
28		30	32
30		32	34
32		34	36
34		36	38
36		38	40
38		40	42
40		42	44

Инв. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
Н/367	30.3.83		419/84	

4. Подкладные кольца изготавливаются из материалов приведенных в таблице 3.

Таблица 3

Марка материала	НТД	Индекс в условном обозначении подкладного кольца
АМГ2М	ГОСТ 21488-76 97	I
АМГ3М	ГОСТ 21488-76 97	II
АМГ6М	ГОСТ 21488-76 97	III

Пример условного обозначения подкладного кольца типа 2 с условным проходом 8 мм из АМГ6М по ГОСТ 21488-76~~97~~

Кольцо 2-8-III-ОСТ 92-9619-82

ОСТ 92-8653-75

5. Технические требования по ~~ОСТ 92-8844-77~~.

6. Маркировать Ч и клеймить К на бирке.

7. Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

Лист	№ подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
4/367	3.03.83	✓		419/89	

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

ПЕРЕЧЕНЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Лист
ГОСТ 9941-81	Трубы бесшовные холодно- и теплодеформированные из коррозионно-стойкой стали	3, 17, 29, 34, 39
ГОСТ 21488-76 ⁹⁷	Прутки прессованные из алюминия и алюминиевых сплавов	83
ОСТ 1 92096-83	Трубы бесшовные холоднодеформированные из алюминиевых сплавов. Технические условия	41, 49, 51, 59, 65
ГОСТ 19277-73	Трубы стальные бесшовные для маслопроводов и топливопроводов. Технические условия	3, 17, 34, 39
ОСТ 92-1600-84	Производство трубопроводов. Общие технические условия. Эталонирование трубопроводных систем, гибка труб и формообразование концов трубопроводов	15, 29, 34, 39, 49, 59, 65
ОСТ 92-8653-75	Соединения трубопроводов по внутреннему конусу (торовые). Технические условия	77, 83
ТУ 14-3-1327-85	Трубы бесшовные холодно- и теплокатаные из стали 12Х2Н5Т (ЭИ-811), 12Х2Н5Т-ВД (ЭИ 811-ВД)	3, 17, 34, 39
ТУ 14-3-769-78	Трубы безрисочные холоднодеформированные из коррозионностойких сталей. Технические условия	3, 15, 17, 34, 39
ТУ 14-3-770-78	Трубы бесшовные особотонкостенные из коррозионностойких марок сталей	3, 17, 34, 39
ТУ 14-1-1283-75	Прутки из коррозионностойкой стали марки 12Х2Н5Т-ВД (ЭИ 811-ВД)	67
⁸³ (8) ТУ 14-1-3581-81	Прутки из коррозионностойкой стали марки 12Х18Н9Т-ВД, 12Х18Н10Т-ВД и 08Х18Н10Т-ВД	67, 77

(4) Зам. изв. 371.590-87

Обозначение	Наименование	Лист
ОСТ 92-96I-77 (4) ОСТ I 92067-78 ГОСТ 8617-81 (8)	из алюминия и (4) Профили прессованные не из алюми- ние- ных сплавов. Технические условия.	5I

4. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

СОДЕРЖАНИЕ

	Лист
ОСТ 92-96II-82 Трубопроводы из нержавеющей сталей с законцовкой высадной и присадочным буртом. Конструкция и размеры	2
ОСТ 92-96I2-82 Трубопроводы из нержавеющей сталей с законцовками высадными и присадочными буртами с двух сторон. Конструкция и размеры	16
ОСТ 92-96I3-82 Трубопроводы из нержавеющей сталей с законцовкой высадной и присадочным буртом с одной стороны и утолщением с другой. Конструкция и размеры	30
ОСТ 92-96I4-82 Трубопроводы из нержавеющей сталей с утолщением с одной или с двух сторон. Конструкция и размеры	35
ОСТ 92-96I5-82 Трубопроводы из алюминиевых сплавов с законцовкой и присадочным буртом с одной стороны и с утолщением и без него с другой стороны. Конструкция и размеры	40
ОСТ 92-96I6-82 Трубопроводы из алюминиевых сплавов с законцовкой с одной стороны и утолщением или без него с другой стороны. Конструкция и размеры	50
ОСТ 92-96I7-82 Трубопроводы из алюминиевых сплавов с утолщением с двух сторон. Конструкция и размеры	60
ОСТ 92-96I8-82 Кольца подкладные из нержавеющей сталей. Конструкция и размеры	66
ОСТ 92-96I9-82 Кольца подкладные из алюминиевых сплавов. Конструкция и размеры	78
Приложение Перечень ссылочных документов	84

Инв. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
41/367	3.03.83		419/84	

Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов страниц в документе	№ документа	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных					
1.	2, 16, 30, 35, 40, 50, 60, 66, 78	-	-	-	86	371.352-84		<i>Сиз</i>	29.06.85
2.	15	-	-	-	86	371.371-84		<i>Сиз</i>	16.03.85
3.	листы сборки 3-11, 13, 14, 17-25, 27, 28, 31, 32, 34, 36, 37, 39, 41-49, 52-59, 61, 62-65, 67, 69, 72, 74, 78, 79, 81, 83	12, 15, 26, 29, 33, 38, 51, 68, 70, 71, 73, 75, 76, 77, 84	84a	-		371.428-85		<i>Сиз</i>	27.11.85
4	2, 3, 15, 16, 17, 29, 30, 34, 35, 39, 40, 49, 51, 59, 60, 65, 66, 78, 84a	84	-	-		371.590-87		<i>Сиз</i>	11.04.88
5	-	3, 5, 6, 8, 10	-	-		371.668-89		<i>Сиз</i>	05.10.89
6	-	4	-	-		371.742-89		<i>Сиз</i>	25.12.89
7	-	81	-	-		371.827-91		<i>Сиз</i>	19.09.91
8	2, 16, 30, 35, 40, 50, 51, 60, 66, 78, 84, 84a	-	-	-		371.883-92		<i>Сиз</i>	01.02.96
9	1, 16, 30, 35, 40, 50, 60, 66, 78	-	-	-		802.50-2003		<i>Сиз</i>	27.01.03
10	83, 84	-	-	-		371.1309-09		<i>Сиз</i>	15.11.09

Подпись и дата
3.03.83

Взам. инв. №

Инв. № дубл.
419/24

Подпись и дата
16.01.85